

中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准

GB/T 2275—2001

镁 砖

Magnesia refractory bricks

2001-12-17 发布 2002-05-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

本标准是对 GB/T 2275—1987《镁砖》的修订。

本标准与前版相比主要有以下不同：

- 取消 MGZ-82 牌号。
- 增加 MZ-93、MZ-95A、MZ-95B、MZ-97A、MZ-97B 五个牌号。
- 调整 MZ-87、MZ-89、MZ-91 的理化指标。
- 加严镁砖的尺寸允许偏差及外观要求。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 2275—1987。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:洛阳耐火材料集团有限责任公司、营口青花镁矿集团公司、郑州豫华企业集团股份有限公司。

本标准参与起草单位:冶金工程质量监督总站检测中心、江西贵溪冶炼厂、山东镁矿公司。

本标准主要起草人:杜文忠、高心魁、孙荣贵、张喜成、侯俊杰、徐 红、鲁兴华。

镁 砖

代替 GB/T 2275—1987

Magnesia refractory bricks

1 范围

本标准规定了镁砖的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存及质量证明书。
本标准适用于钢铁、有色金属及建材行业等窑炉用镁砖。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有的标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2992—1998 通用耐火砖形状尺寸
- GB/T 2997—2000 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
- GB/T 5069—1985 镁质耐火材料化学分析方法
- GB/T 5072—1998 致密定形耐火制品常温耐压强度试验方法
- GB/T 5988—1986 致密定形耐火制品重烧线变化试验方法
- GB/T 7321—1987 致密定形耐火制品试验的制样规定
- GB/T 10325—2001 定形耐火制品抽样验收规则
- GB/T 10326—2001 定形耐火制品尺寸、外观和断面的检查方法
- GB/T 16546—1996 耐火制品包装、标志、运输和储存
- YB/T 370—1995 耐火制品荷重软化温度试验方法(非示差-升温法)

3 分类、形状及尺寸

- 3.1 砖按理化指标分为 MZ-97A、MZ-97B、MZ-95A、MZ-95B、MZ-93、MZ-91、MZ-89、MZ-87 八个牌号。
- 3.2 砖的形状尺寸宜符合 GB/T 2992,也可按用户的要求进行。

4 技术条件

- 4.1 砖的理化指标应符合表 1 的规定。
- 4.2 砖的尺寸允许偏差及外观应符合表 2 的规定。
- 4.3 砖的断面不准有宽度大于 0.5 mm 的裂纹。

表 1 镁砖的理化指标

项 目	指 标							
	MZ-97A	MZ-97B	MZ-95A	MZ-95B	MZ-93	MZ-91	MZ-89	MZ-87
$w(\text{MgO})/\%$ $\geq$	97	96.5	95	94.5	93	91	89	87
$w(\text{SiO}_2)/\%$ $\leq$	1.0	2.0	2.0	2.0	3.5	—	—	—
$w(\text{CaO})/\%$ $\leq$	—	—	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0
显气孔率/ $\%$ $\leq$	16	18	16	18	18	18	20	20
常温耐压强度/MPa $\geq$	60		60		60	60	50	50
0.2 MPa 荷重软化开始温度/ $^{\circ}\text{C}$ $\geq$	1 700		1 650		1 620	1 560	1 550	1 540
重烧线变化率(1 650 C $\times$ 2h)/ $\%$	0 $\sim$ —0.2		0 $\sim$ —0.3		0 $\sim$ —0.4	0 $\sim$ —0.5	0 $\sim$ —0.6	—

表 2 镁砖的尺寸允许偏差及外观mm

项 目			指 标	
			优等品	合格品
尺寸允许偏差	尺寸≤150		±1.5	±2
	尺寸 151～300		±2.5	±3
	尺寸＞300		±3.5	±4
扭 曲	长度≤300	≧	1.0	
	长度＞300		2.0	
缺角长度 $(a+b+c)$			40	
缺棱长度 $(a+b+c)$			60	
裂纹长度	宽度≤0.10		不限制	
	宽度 0.11～0.25		60	
	宽度＞0.25		不准有	
相对边差、厚度			1	

5 试验方法

- 5.1 砖的检验制样按 GB/T 7321 进行。
- 5.2 $w(\text{MgO})$ 、 $w(\text{SiO}_2)$ 、 $w(\text{CaO})$ 的测定按 GB/T 5069 进行。
- 5.3 荷重软化温度的检验按 YB/T 370 进行。
- 5.4 显气孔率的检验按 GB/T 2997 进行。
- 5.5 常温耐压强度的检验按 GB/T 5072 进行。
- 5.6 重烧线变化率的检验按 GB/T 5988 进行。
- 5.7 砖的尺寸允许偏差、外观及断面检查按 GB/T 10326 进行。

6 验收规则

- 6.1 砖以 60 t 为一批,不足 60 t 时仍按一批进行。

6.2 抽样、验收按 GB/T 10325 进行。

7 包装、标志、运输和储存及质量证明书

7.1 包装、标志、运输和储存按 GB/T 16546 进行。

7.2 砖出厂时,应附有质量证明书,载明:供方名称、需方名称、生产日期、合同号、产品名称、标准编号、牌号、批号、尺寸、外观及理化指标等内容。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
镁 砖

GB/T 2275—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字
2002 年 4 月第一版 2002 年 4 月第一次印刷
印数 1—1 500

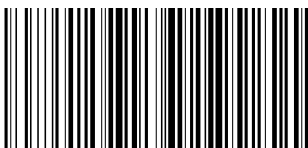
*

书号: 155066·1-18267 定价 8.00 元

网址 www.bzcbbs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2275-2001