



中华人民共和国国家标准

GB/T 7111.3—2002
eqv ISO 9902-3 2001

纺织机械噪声测试规范 第3部分：非织造布机械

Textile machinery—Noise test code—
Part 3 :Nonwoven machinery

2002-06-13 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 9902-3:2001《纺织机械——噪声测试规范 第 3 部分:非织造布机械》制定的。
本标准在技术内容上与该国际标准等效。

本标准是测定纺织机械发射噪声的系列标准之一,与第 1 部分标准配套使用。
GB/T 7111 系列标准在《纺织机械噪声测试规范》总标题下由以下七部分组成:

- 第 1 部分:通用要求
- 第 2 部分:纺前准备和纺部机械
- 第 3 部分:非织造布机械
- 第 4 部分:纱线加工、绳索加工机械
- 第 5 部分:机织和针织准备机械
- 第 6 部分:织造机械
- 第 7 部分:染整机械

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 7111—1986 和 FZ/T 90071—1995。
本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。
本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。
本标准由中纺机电研究所、西北纺织工学院、东华大学、经纬纺机股份有限公司、黄石纺织机械厂起草。
本标准主要起草人:孙凉远、王益轩、林申、曹希临、雷振。
本标准 2002 年 6 月首次发布。
本标准委托全国纺织机械与附件标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界范围的国家标准成员体(ISO 成员体)的联盟,国际标准的准备工作通常通过 ISO 技术委员会执行。每一个对所在技术委员会的项目感兴趣的成员都有权力在该技术委员会上发表意见,许多官方和非官方的国际组织都与 ISO 保持联系,也参加 ISO 的工作,ISO 还就电子技术方面的标准化与国际电工委员会(IEC)保持密切合作。

国际标准是按照 ISO/IEC 导则第 3 部分进行起草。

由技术委员会采纳的国际标准草案在成员体内分发表决,作为一项国际标准的发布需要得到至少 75% 的成员体投票通过。

需要注意的是,ISO 9902 第 3 部分的某些内容可能涉及到一些专利权,ISO 将不负验证任何专利权的责任。

国际标准 ISO 9902-3 是由 ISO/TC 72“纺织机械和干洗机及工业洗涤机械”技术委员会 SC 8“纺织机械安全要求”分技术委员会负责制定的。

ISO 9902-3 和 ISO 9902-1、ISO 9902-2、ISO 9902-4~ISO 9902-7 一起第一次出版,它们在技术上对 ISO 9902:1993 进行了修订,从而取代 ISO 9902:1993。

ISO 9902 在“纺织机械——噪声测试规范”的总标题下由以下几部分组成:

第 1 部分:通用要求

第 2 部分:纺前准备和纺部机械

第 3 部分:非织造布机械

第 4 部分:纱线加工、绳索加工机械

第 5 部分:机织和针织准备机械

第 6 部分:织造机械

第 7 部分:染整机械

引 言

非织造布机械包括：

- 准备（开包机、自动混包机、粗纱头机、混棉机、风机、凝棉器、开松机）；
- 喂入（自调给毛机、散纤维喂给机）；
- 成网（梳理机、交叉铺网机）；
- 粘合（小卷张力牵伸机、预针刺机、针刺机、非织造布用缝编机、熔喷粘合机、水刺机、轧光机、烘干机、涂复机）。

纺织机械噪声测试规范
第3部分:非织造布机械

GB/T 7111.3—2002
eqv ISO 9902-3:2001
代替 GB/T 7111—1986

Textile machinery—Noise test code—
Part 3:Nonwoven machinery

1 范围

本标准与本系列标准的第1部分配套使用。

本标准规定了非织造布机械发射噪声的测定、表述和验证所要求的安装条件、工作条件和测量条件。本标准适用于工程法和简易法测量。

本标准适用于非织造布机械中的下列几种机器,其他非织造布机械见本系列标准第2、6、7部分的类似机器。

- 交叉铺网机;
- 小卷张力牵伸机;
- 预针刺机;
- 针刺机;
- 缝编机(非织造布用);
- 水刺机;
- 喷胶机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3767—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方近似自由场的工程法 (eqv ISO 3744:1994)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法 (eqv ISO 3746:1995)

GB/T 7111.1—2002 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求 (eqv ISO 9902-1:2001)

GB/T 16404—1996 声学 声强法测定噪声源的声功率级 第1部分:离散点上的测量 (eqv ISO 9614-1:1993)

GB/T 16404.2—1999 声学 声强法测定噪声源的声功率级 第2部分:扫描测量 (eqv ISO 9614-2:1996)

GB/T 16538—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 使用标准声源简易法 (neq ISO 3747:1987)

注:国际上已出版了 ISO 3747:2000。

GB/T 17248.2—1999 声学 机械和设备发射的噪声 工作位置和其他指定位置发射声压级的

	测量	一个反射面上方近似自由场的工程法 (eqv ISO 11201:1995)
GB/T 17248. 3—1999	声学	机械和设备发射的噪声 工作位置和其他指定位置发射声压级的测量
	测量	现场简易法 (eqv ISO 11202:1995)
GB/T 17248. 5—1999	声学	机械和设备发射的噪声 工作位置和其他指定位置发射声压级的测量
	测量	环境修正法 (eqv ISO 11204:1995)

3 定义

本标准采用 GB/T 7111. 1—2002 的第 3 章的定义。

4 测量对象

见 GB/T 7111. 1—2002 的第 4 章和本标准的表 1。

5 声功率级测定

应按照 GB/T 7111. 1—2002 第 5 章的要求选择下列标准之一通过测量表面上的 A 计权声压级测定噪声源的 A 计权声功率级或用声强测量法测定 A 计权声功率级。

- GB/T 3767;
- GB/T 3768;
- GB/T 16538;
- GB/T 16404;
- GB/T 16404. 2。

6 工作位置和指定位置的发射声压级测定

6.1 测定发射声压级时选用的基础标准

应按照 GB/T 7111. 1—2002 中 6. 1 的要求计算 A 计权时间平均发射声压级。

A 计权时间平均发射声压级应根据下列标准之一进行测定：

- GB/T 17248. 2;
- GB/T 17248. 5;
- 当上述两个标准不可行时选用 GB/T 17248. 3。

6.2 有关工作位置和其他指定位置的选择

见 GB/T 7111. 1—2002 的 6. 2 和本标准中的表 1。

对于非织造布机械,本标准定义一种工作位置：

沿机器四周布点,测点距离机器表面 1 m,距离地面或工作台高度 1. 6 m。以机器的中心线与测量线的两个交点为基本测点,其余测点以这两点为基准均匀分布,以保证相邻两个测点之间的距离不得超过 2 m。此布点方案用字母 d 表示。

7 安装条件

见 GB/T 7111. 1—2002 的第 7 章。

8 工作条件

见 GB/T 7111. 1—2002 的第 8 章和本标准的表 1。

9 测量的不确定度

见 GB/T 7111. 1—2002 的第 9 章。

10 记录内容

见 GB/T 7111.1—2002 的第 10 章。

11 报告内容

报告内容见 GB/T 7111.1—2002 的第 11 章和本标准中的表 1。

12 噪声发射值的表述和验证

见 GB/T 7111.1—2002 的第 12 章。

表 1 非织造布机械的测量条件

机器名称	测量对象的确定				大型机器 (L)	测点选择 (见 6.2)	工作条件		
	包括的设备	不包括的设备 ¹⁾	外形结构(见 GB/T 7111.1—2002 的第 4 章)	需报告的设计参数			预设参数	可变参数	报告参数
交叉铺网机	—	—	b	——进料宽度, mm	L	d	——不带负荷; ——最高喂入速度的 80%~85%, m/min; ——最大输出宽度, mm	—	——最终工作宽度, mm
小卷张力牵伸机	—	—	b	——罗拉数量	L	d	——不带负荷; ——最高喂入速度的 80%~85%, m/min; ——最大牵伸的 80%~85%	—	——工作宽度, mm
预针刺机和针刺机	——喂入和输送装置; ——润滑设备(包括加热和冷却装置); ——集中吸风装置	—	b	——最大工作宽度, mm; ——可装总针数; ——单面(由上向下或由下向上)针刺还是双面针刺; ——针刺动程, mm; ——集中风机类型(恒速或变速)	L	d	——不带负荷; ——针板最高针刺频率的 80%~85%, 次/min	—	——工作宽度, mm; ——使用的针数; ——输出速度, m/min; ——试验期间风机速度, r/min

大型机器	测点选择
(L)	(见 6.2)

机器名称	测量对象的确定				大型机器 (L)	测点选择 (见 6.2)	工作条件		
	包括的设备	不包括 的设备 ¹⁾	外形结构(见 GB /T 7111.1— 2002 的第 4 章)	需报告的 设计参数			预设参数	可变参数	报告参数
缝编机 (非织造 布用)	—	—	b	—	L	d	— 不带负荷	— 每 分 钟 网 眼横列数	— 针的动程,mm; — 工作宽度,mm; — 针距,mm
熔喷粘 合机	— 带烘炉的吸风 装置	—	b	— 喷嘴种类; — 喷嘴数量; — 烘房类型; — 集 中 风 机 的类型(恒 速或变速)	L	d	— 不带负荷; — 最大熔喷压力, Pa	—	— 喷液; — 喂入速度,m/min; — 喷嘴每分钟喷射次数; — 工作宽度,mm; — 测试期间风机速度,r/ min
水刺机 (水缠结)	— 液压装置; — 烘炉	—	b	— 喷嘴种类; — 喷嘴数量; — 烘房型式	L	d	— 不带负荷; — 最大水压,Pa	—	— 工作宽度,mm

1) 不包括的设备往往在负荷运转条件下是不可或缺的设备。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 机 械 噪 声 测 试 规 范
第 3 部分:非织造布机械

GB/T 7111.3—2002

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码:100045

电 话:68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 经 售

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 3/4 字 数 14 千 字

2002 年 9 月 第 一 版 2002 年 9 月 第 一 次 印 刷

印 数 1—1 500

*

书 号: 155066 • 1-18751 定 价 10.00 元

网 址 www.bzcbbs.com

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话:(010)68533533



GB/T 7111.3—2002