



中华人民共和国国家标准

GB/T 17003.1—1997

安全防伪纸 第1部分:证券 证件用纸

Security paper
Part 1: debenture paper Credential paper

1997-10-05 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

安 全 防 伪 纸

第 1 部分:证券 证件用纸

GB/T 17003.1—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 9 千字

1997 年 11 月第一版 1997 年 11 月第一次印刷

印数 1—600

*

书号: 155066·1-14420 定价 8.00 元

GB/T 17003.1—1997

前 言

随着经济不断发展,安全防伪纸有了广泛的市场,为了加强防伪纸张的管理,预防和打击假冒违法活动,特制定安全防伪纸,第1部分,证券、证件用纸技术标准。

本标准由国家技术监督局提出。

本标准由全国防伪标准化技术委员会归口。

本标准由保定钞票纸厂负责起草。

本标准起草人:徐正铭、谷凌文、曹秀痕、齐玉兰、沙明有、栗婉、王玉山。

中华人民共和国国家标准

安全防伪纸

第1部分:证券 证件用纸

GB/T 17003.1—1997

Security paper

Part 1: debenture paper Credential paper

1 范围

本标准规定了安全防伪纸的技术规范。

本标准适用于印刷证券、支票、股票、证件、商标用纸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 450—89 纸和纸板试样的采取
- GB 451.1—89 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法
- GB 451.2—89 纸和纸板定量的测定法
- GB 451.3—89 纸和纸板厚度的测定法
- GB 453—89 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速加荷法)
- GB 456—89 纸和纸板平滑度的测定法(别克式测定仪)
- GB 457—89 纸耐折度的测定法
- GB 459—89 纸伸缩性的测定法
- GB 460—89 纸施胶度的测定法(墨水划线法)
- GB 462—89 纸和纸板水份的测定法
- GB 465.2—89 纸和纸板按规定时间浸水后抗张强度的测定法
- GB 1541—89 纸和纸板尘埃度的测定法
- GB 1543—88 纸不透明度的测定法(纸背衬)
- GB 1545.2—89 纸、纸板和纸浆水抽提液 pH 的测定法
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 8940.1—88 纸和纸板白度的测定法(45/0 定向反射法)
- GB 10341—89 纸和纸板印刷表面强度的测定法(电动法)
- GB 10342—89 纸张的包装和标志
- GB 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

3 产品分类

3.1 安全防伪纸分 A,B,C 三类。

3.1.1 A 类用于印刷国库券以及有流通性能或长期保存的各种有价证券、股票。

国家技术监督局 1997-10-05 批准

1998-05-01 实施

3.1.2 B类用于印刷重要证件。

3.1.3 C类用于印刷支票、一般证件、防伪商标。

4 技术要求

4.1 安全防伪纸技术指标必须符合表1规定。

表 1

指 标 名 称		单 位	规 定		
			A 类	B 类	C 类
定量		g/m ²	85.0 90.0		
允许偏差		%	±4		
厚度		mm	0.100±0.010 0.105±0.010		
裂断长纵横向平均值不小于		m	5 000	4 200	2 600
湿强度不小于		%	25	20	
耐折度纵横向平均值不小于		次	1 100	600	40
施胶度不小于		mm	0.50		
平滑度:正、反面值均		s	15~80		
pH 值 ¹⁾ 不小于			5		
印刷表面强度纵向正反面值均不小于		m/s	1.50	0.70	0.50
尘埃度不多于	0.2~0.7 mm ²	个/m ²	150		
	0.7~1.5 mm ²		4	6	
	大于 1.5 mm ²		0		
白度	不小于	%	80.0		
不透明度	不小于		84		82
伸缩性横向浸水后	不大于		+2.8		
水份			4.0~7.0		
1) 为推荐值。					

4.2 安全防伪纸必须采用防伪措施,防伪方法按样张或由使用和生产双方共同商定。

4.3 安全防伪纸为平板纸,需经超级压光,纸张尺寸:787 mm×1 092 mm,546 mm×787 mm 或按订货合同规定,尺寸偏差不得超过±3 mm,偏斜度不得超过 3 mm。

4.4 纸张纤维组织均匀,水印清晰度符合批样或供需双方签订的样张,切边应整齐、洁净。

4.5 荧光纤维、有色纤维在纸中分布的密度要符合品种要求。

4.6 荧光纤维、有色纤维与纸张纤维结合良好。

4.7 荧光纤维、有色纤维耐性符合标准要求。

4.8 纸面应平整,不许有折子、皱纹、残缺、破洞、透光点、裂口、斑点、砂子、硬质块、明显毛布痕、鱼鳞斑及借透射光可见的孔眼。

4.9 每批纸色泽应一致,不应有明显差别。

4.10 纸面不许有掉粉、掉毛、掉片现象。

5 测试方法

- 5.1 试样的采取按 GB 450 规定进行。
- 5.2 以下试验在 GB 10739 规定的条件下进行。
- 5.3 定量按 GB 451.2 规定进行测定。
- 5.4 厚度按 GB 451.3 规定进行测定。
- 5.5 平滑度按 GB 456 规定进行测定。
- 5.6 耐折度按 GB 457 规定进行测定。
- 5.7 伸缩性按 GB 459 规定进行测定。
- 5.8 施胶度按 GB 460 规定进行测定。
- 5.9 水分按 GB 462 规定进行测定。
- 5.10 浸水后抗张强度按 GB 465.2 规定进行测定。
- 5.11 尘埃度按 GB 1541 规定进行测定。
- 5.12 不透明度按 GB 1543 规定进行测定。
- 5.13 pH 值按 GB 1545.2 规定进行测定。
- 5.14 印刷表面强度按 GB 10341 规定进行测定。

6 验收规则

- 6.1 以一次交货量为一批,但不多于 50 t。
- 6.2 生产厂应保证所生产的产品符合本标准要求,木箱内应放产品质量合格证。
- 6.3 安全防伪纸交收检验按 GB 2828 进行,样本单位为令。
- 6.4 试样的采取及检验前的处理按 GB 450 和 GB 10739 的规定进行。
- 6.5 交货抽样的项目、顺序及检查水平、抽样方案和合格质量水平(AQL)按表 2 规定。
- 6.6 用户有权检查该批产品的质量是否符合本标准的要求,若用户对产品质量有异议,应在到货后一个月内通知生产厂共同取样进行复验。

表 2

抽 样 方 案 批量/ 令	正常二次抽样 检查水平 I				不合格分类	
	样本大小	B 类不合格品 AQL=4.0 A_c R_c		C 类不合格品 AQL=6.5 A_c R_c		C 类 不合格
≤ 150	3	0	1	—	—	印刷表面强度 耐折度
	5	—	—	0	2	
	5(10)	—	—	1	2	
151~3 200	8	0	2	0	3	除 B 类不合格 项目外全部技 术指标
	8(16)	1	2	3	4	

7 标志、包装、运输、贮存

- 7.1 每令纸(500 张)要码齐,上、下各垫一张牛皮纸或纸袋纸,用牛皮纸或纸袋纸包小包。
- 7.2 小包包好后要平整,每令纸内在垫纸上面贴一张标有企业名称、产品名称、定量、规格以及选纸工、数纸工、检查员名字或代号、企业地址的卡片。
- 7.3 纸张外包装箱的材料,可根据纸张的规格和分类,选用木箱、刨花板箱、纸箱、木夹板包装等。

- 7.4 箱内四周要用防潮纸或塑料薄膜衬好,纸张在箱内平放,不许有卷边、翘角,内包装不能损坏。
- 7.5 每箱内放一产品合格证,填写产品名称、生产日期、定量、规格、箱号、装箱日期、装箱工、检查员。
- 7.6 每个箱子,要用铁腰打紧,能够承受长途运输和上、下搬运。
- 7.7 箱子两端刷上:产品名称、规格、净重、令数、箱号日期及注意事项的标记,如“防潮湿”等标记。
- 7.8 运输应用防雨、防潮、洁净的运输工具。
- 7.9 搬运时不许将木箱从高处扔下,或就地翻转滚动。
- 7.10 成品的保管要严防雨、雪地面潮湿的影响,码垛时高度不许超过规定要求。



GB/T 17003.1-1997

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·1-14420

定价: 8.00 元