



中华人民共和国国家标准

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions

1998-08-10 发布

1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准对螺纹玻璃瓶口尺寸系列做了规定,其中防盗螺纹玻璃瓶口尺寸非等效采用了 ISO 9056:1990《玻璃容器——防盗瓶口系列——尺寸》,单头螺纹玻璃瓶口参考了英国标准 BS 1918 Part 1—1978《玻璃容器瓶口 第1部分 连续螺纹瓶口规格》,多头螺纹玻璃瓶口结合了国内实际情况。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会玻璃容器分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:北京市玻璃产品质量监督检验站。

本标准参加起草单位:山西杏花村汾酒厂股份有限公司,北京玻璃集团公司,北京玻璃六厂,福建莆田金匙玻璃制品有限公司。

本标准主要起草人:李美英、康健、刘光华、朱琳娣。

中华人民共和国国家标准

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions

1 范围

本标准规定了螺纹玻璃瓶口的定义、分类、尺寸。

本标准适用于盛装非充气物的螺纹瓶口玻璃容器。

2 定义

本标准采用下列定义。

2.1 防盗螺纹玻璃瓶口 pilferproof thread finish of glass

在开启之前需要拧断瓶盖的螺纹玻璃瓶口。

2.2 多头螺纹玻璃瓶口 multiple-start thread finish of glass

接口螺旋之间为间断式的螺纹玻璃瓶口。

2.3 单头螺纹玻璃瓶口 one-start thread finish of glass

接口螺旋之间为连续式的螺纹玻璃瓶口。

2.4 形式 shape

螺纹玻璃瓶口的形状、结构。

3 分类

按使用要求分为三个系列。

3.1 防盗螺纹玻璃瓶口系列

根据用途分为 A、B、C 三类,即标准类、深口类、超深口类。各类又分 1 至 3 个形式,详见图 1、图 2、图 3。对于公称直径为 30 mm 的超深型瓶口有两种凹入方式。

3.2 多头螺纹玻璃瓶口系列详见图 4。

3.3 单头螺纹玻璃瓶口系列详见图 5。

4 尺寸

4.1 防盗螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 1 规定。

4.2 多头、单头螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 2 规定。

注:尺寸应根据瓶口的形状,按图 1 至图 5 及附表所示选定。所有未注公差尺寸为公称尺寸,瓶口厚度应满足正常操作。

4.3 螺旋升角(滚刀引入角)的计算见式(1)。

$$\operatorname{tg} \beta = \frac{P}{\frac{d_1 + d_2}{2}} \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中: β ——螺旋升角(滚刀引入角),°;

P ——螺距,mm;

d_1 ——螺纹外径,mm;

d_2 ——瓶口外径,mm。

表 1 防盗螺纹玻璃瓶口尺寸系列公差

mm

公称直径	形 式	螺 纹 外 径 d_1	瓶口外径 d_2		环箍直径 d_3		瓶口使用高度 h_1		始端至封合面 h_2		h_3		h_4	螺距 P	c	b	r_1	r_2 最大	r_3	r_4	β	γ	通口最小 d_4	
			公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差												
18	2 A	17.6	15.0		18.1		10.2		1.3/1.5	± 0.3	6.15		2.6	2.54	0.85	1.7	0.85	0.4	0.75		2°46'	0.7	8	
22	2 A	21.45	19.75	± 0.25	21.95	± 0.25	12.75	± 0.2	1.3/1.5		6.8	± 0.2	2.6	2.54	0.85	1.7	0.85	0.4	± 0.25		2°15'	9.5	11	
25	1 A	24.4	22.3		24.9		14.05		1.6/1.8		8.3		—	3.18	1.05	2.1	1.05	0.5			2°29'	9.5	13	
28	1 A	27.1	24.9		27.7		15.4		1.6/1.8		9.35		—	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6		0.3 ~0.8	2°33'	12.5	16	
28	2 B	27.1	24.9	$+0.30$	27.7	$+0.30$	19.4		1.6/1.8		9.35	± 0.25	5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6	0.95			2°33'	12.5	16
29	2 B	28.3	26.2	-0.35	28.9	-0.35	17.2		1.6/1.8	± 0.4	8.5		5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6	± 0.25			2°33'	12.5	16
30	3 C	28.3	26.2		28.9		31.95	± 0.25	1.6/1.8		8.5	± 0.2	5.3	3.18	1.05	2.1	1.05	0.5			2°7'	12.5	16	
31	1 A	30.15	27.95		30.8		15.4		1.6/1.8		9.35		—	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6			2°17'	12.5	18	
31	2 B	30.1	27.95	± 0.35	30.8	± 0.35	21.4		1.6/1.8		9.35	± 0.25	5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6			2°17'	12.5	18	

注

1 为了保证封口质量,最大、最小直径应尽可能接近公称直径;

2 近口最细处应等于 d_4 。

表 2 螺纹玻璃瓶口尺寸系列公差

mm

公称直径	螺纹外径 d_1			瓶口外径 d_2			瓶口内径 d_3			螺距 P		始端至封合面 h_2		瓶口使用高度 h_1		
	公称尺寸	公差 A_1	公差 B_2	公称尺寸	公差 A_2	公差 B_2	公称尺寸	公差 A_3	公差 B_2	公称尺寸	尺寸 A_2	尺寸 A_2	基本尺寸	公差 A_2	公差 B_2	
13	13	± 0.2	任 选	11	± 0.2	任 选	7	± 0.2	± 0.5	13	2.5	1.5	10	± 0.2		
15	15	9		15	15		15									
18	18	11		18	18		18									
20	20	19.5		13	20		20									
22	22	19		15	22		22									
24	24	0		18	24		24									
28	28	-0.7		24	28		28									
30	30	27.5		24	30		30									
33	33	30.5		28	33		33									
35	35	32.5		30	35		35									
38	38	35.5	32	38	38	3.5	3.5	4	-----	不 对 应	$+0.5$ 0					
40	40	37.5	34	40	40											
43	43	40	37	43	43											
45	45	42	39	45	45											
48	48	0	42	48	48											
51	51	-0.9	45	51	51	4	4	4	-----	不 对 应						
53	53	± 0.45	47	53	53											
58	58	55	52	58	58											
60	60	57	54	60	60											
63	63	60	56	63	63											
66	66	63	59	66	66	4.5	4.5	83	-----	不 对 应						
70	70	0	62	70	70											
75	75	-1	67	75	75											
77	77	74	69	77	77											
83	83	80														

注

1 基本尺寸为螺纹外径；

2 A_2 表示单头螺纹瓶口系列， B_2 表示多头螺纹瓶口系列。

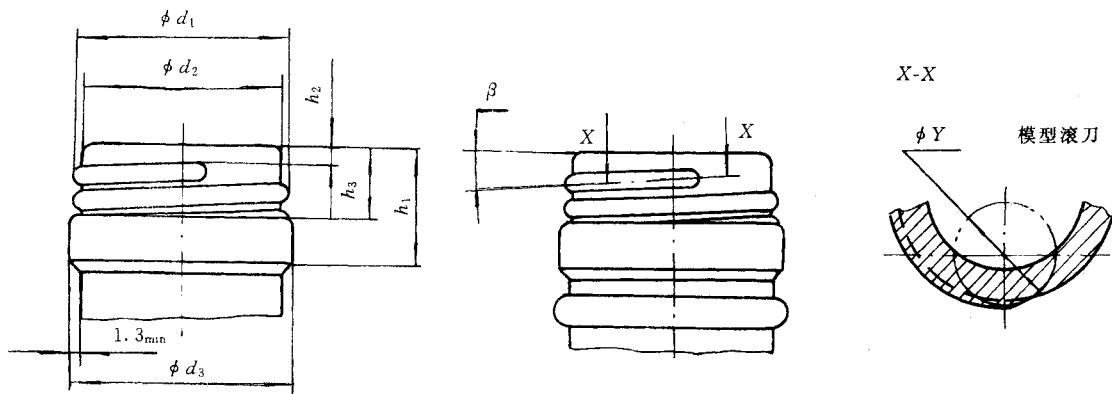


图 1 形式 1

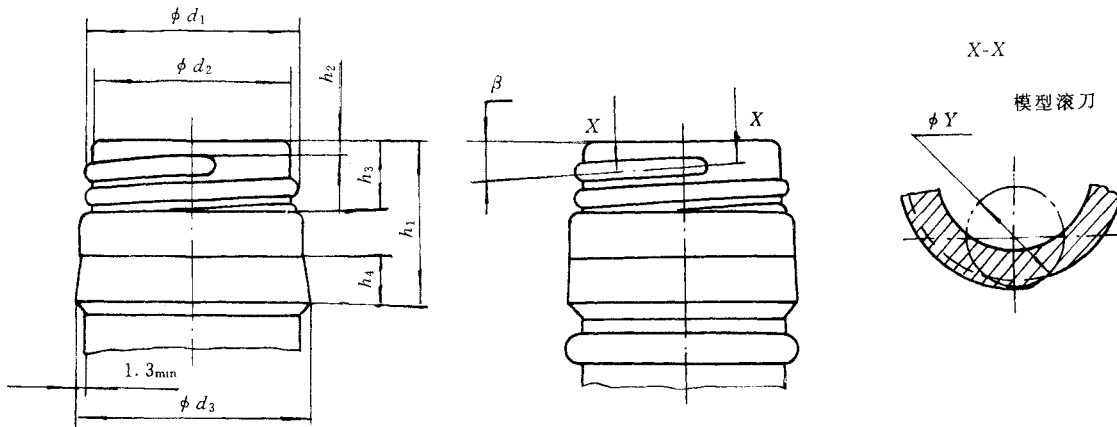


图 2 形式 2

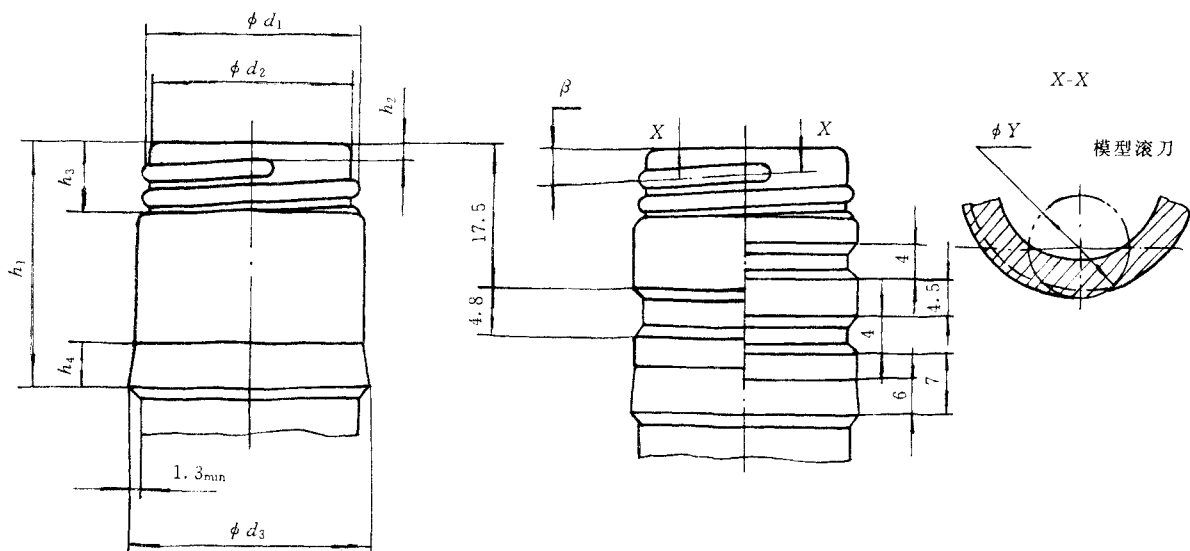


图 3 形式 3

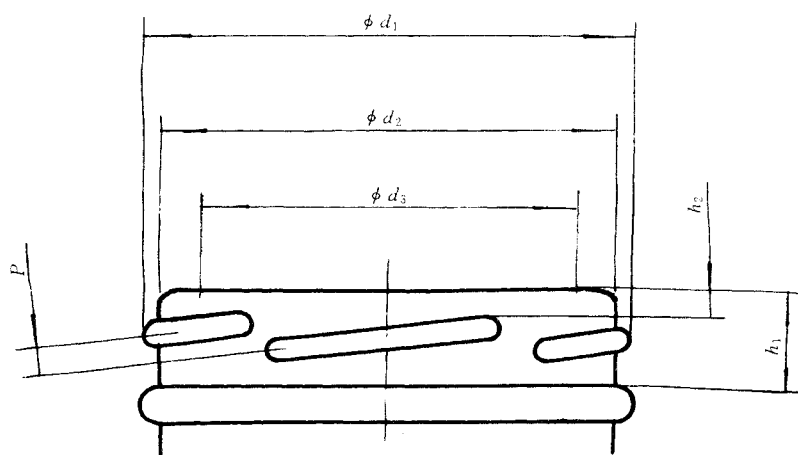


图 4 多头螺纹玻璃瓶口

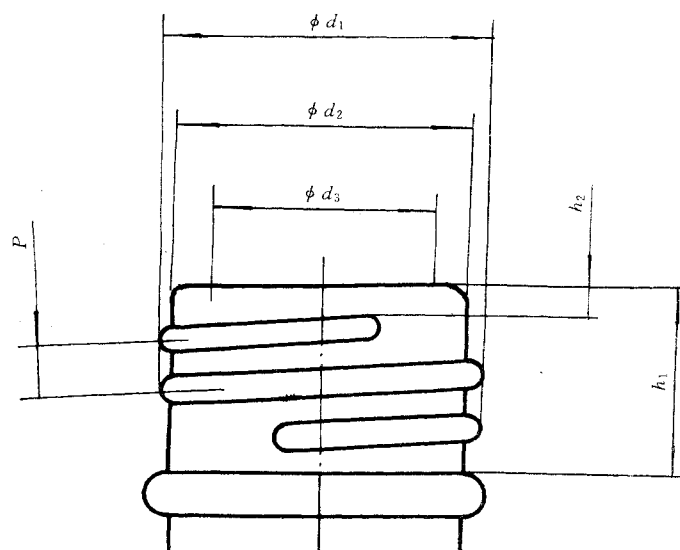


图 5 单头螺纹玻璃瓶口

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 玻 璃 容 器 螺 纹 瓶 口 尺 寸
GB/T 17449—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

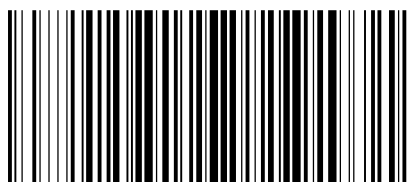
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 11 千字
1999 年 7 月第一版 1999 年 7 月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066 · 1-15938 定价 10.00 元

*

标 目 378—12



GB/T 17449—1998