

ICS 83.160.30  
G 41

# 中华人民共和国国家标准

GB 12835—2001

## 前 言

本标准第 5 章中 5.3 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准是非等效采用日本工业标准 JIS D9422:1983《自行车用轮胎气门嘴》对 GB 12835—1991《胶座气门嘴》修订而成。

本标准与原标准 GB 12835—1991 的差异:

- 增加了产品的系列规格;
- 修改了图形;
- 修订了技术要求;
- 修订了试验方法;
- 修订补充了检验规则;
- 修订了贮存期。

本标准自实施之日起,代替 GB 12835—1991。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准由山东气门嘴厂负责起草,沈阳橡胶机械厂和公主岭气门芯厂参加起草。

本标准主要起草人:李峰、张秀香、刘其忠、韩发瑞。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

本标准于 1991 年 4 月首次发布。

## 1 范围

本标准规定了胶座气门嘴(以下简称气门嘴)的结构型式、技术要求、试验方法和检验规则。  
本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、农用车辆、摩托车和力车内胎气门嘴。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1796—1996 轮胎气门嘴

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3900—1997 轮胎气门嘴系列

GB/T 9766—1994 轮胎气门嘴试验方法

HG 2942—1998 力车内胎气门嘴(neq JIS D9422:1983)

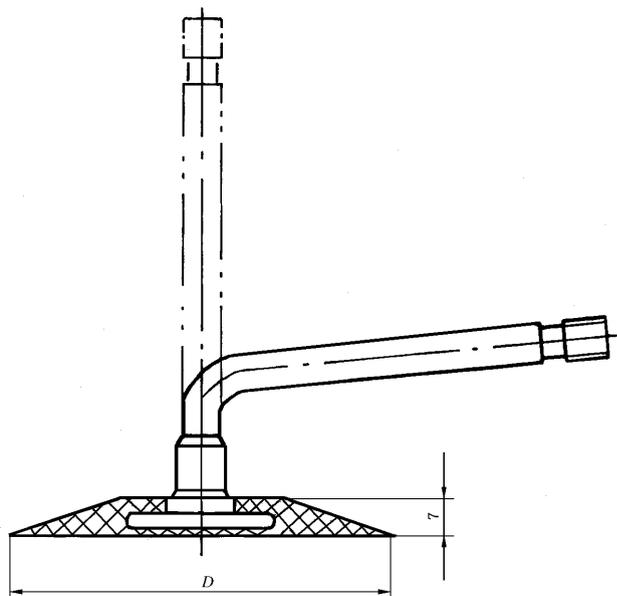
## 3 产品分类与标记

产品分类与标记应符合 GB/T 3900 的规定。

## 4 结构尺寸

4.1 气门嘴胶座部分的结构尺寸应符合本标准的规定,其余部分的结构尺寸应符合 GB 1796、GB/T 3900 及 HG 2942 的规定。

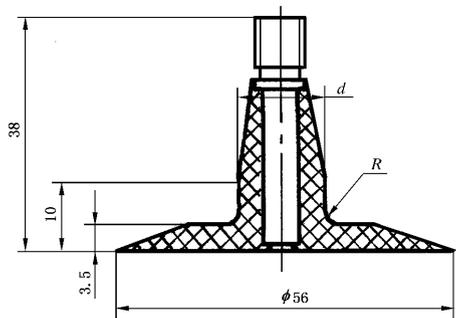
4.2 胶座结构尺寸为推荐尺寸,如图 1~图 8 所示。



mm

型号	Z1-01-1	Z1-01-2	Z1-01-3	Z1-01-4	Z1-01-5	Z1-01-6	Z1-01-7	Z1-01-8	Z1-01-9	Z1-01-10
<i>D</i>	65			85			95			

图 1 Z1-01 系列气门嘴



型号	<i>d</i>
Z1-02-1	11.5
Z1-02-2	16.5

图 2 Z1-02 系列气门嘴

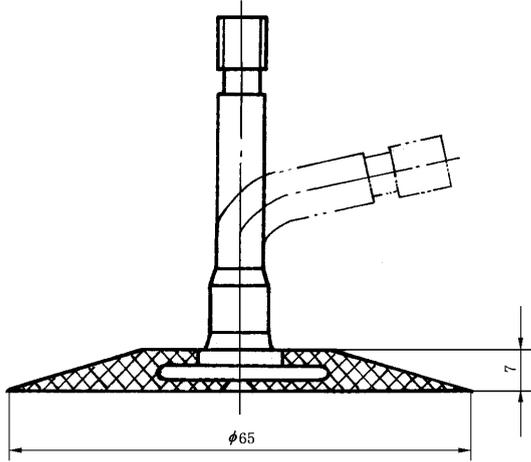


图 3 Z1-03-1、Z1-04-1 型气门嘴

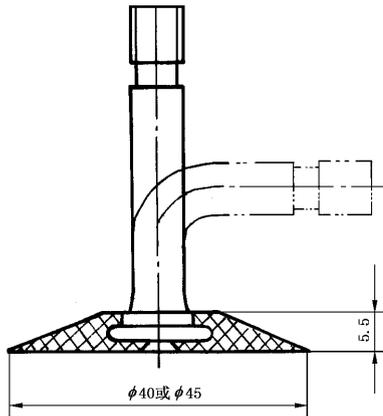


图 4 Z1-05 系列气门嘴

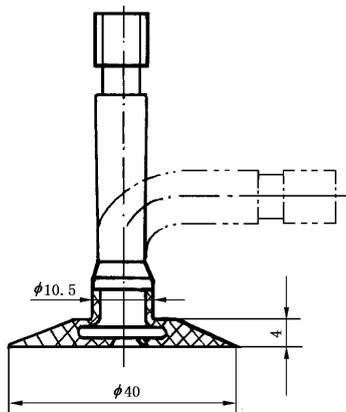
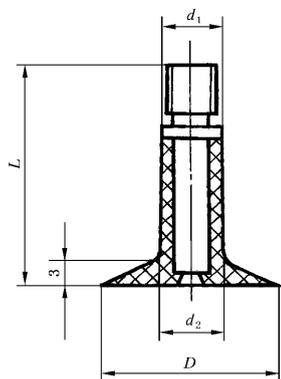
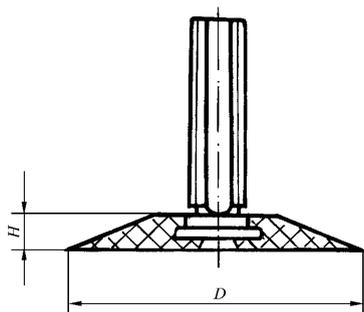


图 5 Z1-06-1 型气门嘴



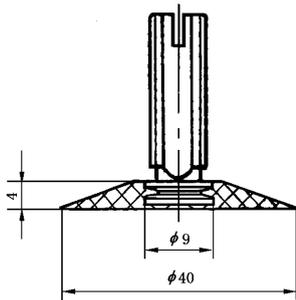
型号	$L$	$d_1$	$d_2$	$D$
Z1-09-1	29	8.2	8.8	22或25
Z1-09-2	35	8.0	8.5	25或28
Z1-09-3		8.2	8.8	

图 6 Z1-09 系列气门嘴



型 号	$D$	$H$
Z1-10-1	40	4.0
Z1-10-2	45	4.5
Z1-10-3	50	5.5

图 7 Z1-10 系列气门嘴



注：嘴体芯腔、螺纹及配件应符合 HG 2942 的规定。

图 8 Z1-12 系列气门嘴

## 5 技术要求

### 5.1 基本要求

气门嘴胶座部分的技术要求应符合本标准的规定,其余部分的技术要求应符合 GB 1796、GB/T 3900 及 HG 2942 的规定。

### 5.2 胶座外观

5.2.1 胶座不准有海绵状、气泡、杂质、缺胶及其他影响使用的缺陷。

5.2.2 胶座打磨面应均匀、平整、清洁,不得露铜,不得喷霜。胶座边缘厚度不大于 0.4 mm。

5.2.3 气门嘴外螺纹上不得有影响使用的橡胶粘附。

5.2.4 气门嘴内孔不得有影响使用的橡胶粘附。

### 5.3 橡胶与金属的结合

5.3.1 气门嘴橡胶与金属体的粘着强度应符合表 1 的规定。

表 1 气门嘴橡胶与金属体的粘着强度

气门嘴型号	粘着强度(不小于)
Z1-01 系列;Z1-03-1;Z1-04-1	3.5 kN/m
Z1-02 系列	80 N
Z1-09 系列	98 N
Z1-05 系列;Z1-06-1;Z1-10 系列;Z1-12 系列	147 N

5.3.2 气门嘴橡胶与金属体的附胶率不小于 60%。

## 6 试验方法

6.1 胶座外观用目测检验。

6.2 粘着强度与附胶率的试验方法按 GB/T 9766 规定执行。

## 7 检验规则

7.1 气门嘴应由制造厂质量检验部门按本标准检验,并出具产品合格证。

7.2 产品检查的程序和检查的实施,应符合 GB/T 2828 的规定。

7.2.1 同型号、同规格的一个入库批或发货批为一个检查批。

7.2.2 本标准把不合格按质量特性的重要性分为 A 类不合格、B 类不合格和 C 类不合格。各类又分为若干个检查组,详见表 2。

7.2.3 各检查组的合格质量水平(AQL)和检查水平(IL)应符合表 2 的规定。

表 2 不合格分类

不合格分类	检查分组	项 目	AQL	IL	试验方法
A 类不合格	A1	5.3.1 粘着强度	1.0	s-2	按 6.2
	A2	5.3.2 附胶率			
	A3	5.2.4 内孔橡胶粘附	1.5		
B 类不合格	B1	5.2.1 胶座缺陷	2.5	II	按 6.1
	B2	5.2.2 胶座打磨面			
C 类不合格	C1	5.2.3 外螺纹橡胶粘附			

7.2.4 按表 2 的检查分组分别实施检验,判定合格或不合格。

7.2.5 逐批检查后的处置:逐批检查后的处置应按 GB/T 2828 的规定。

## 8 标志、包装和贮存

8.1 气门嘴胶座上应打印制造厂标记和产品型号标记。丁基胶座上涂蓝色标记。

8.2 气门嘴用塑料袋做内包装,用纸箱或其他包装做外包装。

8.3 气门嘴包装箱上应有下列标志:

- a) 产品名称、型号及制造日期;
- b) 胶料品种;
- c) 数量;
- d) 制造厂名称及地址。

8.4 包装箱(袋)内应附有产品合格证。

8.5 气门嘴应存放在干燥、通风、防高温、防曝晒、防腐蚀、无油污的库房内,贮存期为出厂之日起 6 个月。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
胶 座 气 门 嘴  
GB 12835—2001

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 15 千字  
2002年7月第一版 2002年7月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·1-18558 定价 10.00 元

网址 [www.bzcbs.com](http://www.bzcbs.com)

\*

科 目 609—613

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB 12835-2001