



中华人民共和国国家标准

GB/T 16938—1997
idt ISO 8992:1986

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

Fasteners—General requirements
for bolts, screws, studs and nuts

1997-08-05 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

GB/T 16938—1997

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 8992:1986《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械科学研究院负责起草。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8992 由 ISO/T C2 紧固件技术委员会制定。

使用者应注意:所有的国际标准时有修订,而本标准引用的其他国际标准,除另有说明外,都是最新版本。

中华人民共和国国家标准

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

GB/T 16938—1997
idt ISO 8992:1986

Fasteners—General requirements
for bolts, screws, studs and nuts

1 范围

本标准规定了标准的螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件,它补充了国家标准有关尺寸与公差,以及机械性能与功能等方面的要求。

本标准也推荐非标准的螺栓、螺钉、螺柱和螺母使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 90—85 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 3098.1—82 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(1988年确认)
- GB 3098.2—82 紧固件机械性能 螺母(1988年确认)
- GB 3098.3—82 紧固件机械性能 紧定螺钉(1988年确认)
- GB 3098.4—86 紧固件机械性能 细牙螺母
- GB 3098.6—86 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 3098.10—93 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1—82 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母(1988年确认)
- GB 3103.2—82 紧固件公差 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母(1988年确认)
- GB 5267—85 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.1—86 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求
- GB 5779.2—86 紧固件表面缺陷—螺母—一般要求
- GB 5779.3—86 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—特殊要求

3 技术条件和引用标准

材 料	碳钢、合金钢	不锈钢	有色金属
尺 寸	见产品标准		
机械性能	GB 3098.1 GB 3098.2 GB 3098.3 GB 3098.4	GB 3098.6	GB/T 3098.10
公 差	GB 3103.1、GB 3103.2		
表面缺陷	GB 5779.1~5779.3		
表面处理	电镀技术要求按 GB 5267		
验收及包装	验收程序按 GB 90		

4 通用技术要求

标准的螺栓、螺钉、螺柱和螺母由下列各部分确定：

- 机械性能(材料)；
- 产品等级(公差)；
- 表面处理(如有要求时)；
- 特殊技术要求(如果同意时)。

所有的数据与制成品有关。不规定具体的制造过程，除非已有专用标准或者供需之间有协议。

使用的制造方法，应能保证产品有完整的表面和棱边并不得有毛刺。通常，不要求去除由于诸如开槽或锻压、冲压或切边等工艺造成的小毛刺。然而，任何影响产品性能或者触摸时有安全危险的毛刺，均应去除。

超出螺栓和螺钉支承面的切边毛刺是不允许的。

除非另有规定，否则，允许螺栓和螺钉有中心孔。

产品的表面处理一般为：

- 不经表面处理的，用于不经淬火和回火的钢制产品；
- 氧化处理，用于经淬火和回火的钢制产品；
- 简单的表面处理，用于不锈钢或有色金属制造的产品。

如无其他协议条件，交付的螺栓、螺钉、螺柱和螺母应是清洁的，并涂有防锈油。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
紧 固 件 · 螺 栓、螺 钉、螺 柱 和 螺 母
通 用 技 术 条 件
GB/T 16938—1997

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045
电 话：68522112

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 经 售
版 权 专 有 不 得 翻 印

*

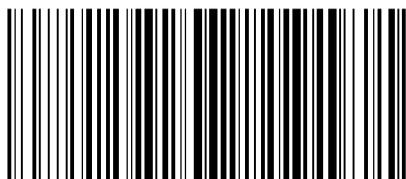
开 本 880×1230 1/16 印 张 1/2 字 数 6 千 字
1997 年 12 月 第 一 版 1997 年 12 月 第 一 次 印 刷
印 数 1—1 500

*

书 号：155066·1-14424 定 价 8.00 元

*

标 目 325—32



GB/T 16938—1997