



中华人民共和国国家标准

GB/T 17033—1997

纺织品 棉纱线 贸易规格

Textiles—Cotton yarns—Specifications for trade

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

棉本色纱线是棉纺制品的原材料,是我国纺织工业量大面广的支柱产品。国家标准 GB/T 398—93《棉本色纱线》和 GB/T 5324—1997《精梳涤棉混纺本色纱线》、行业标准 FZ/T 12001—92《气流纺棉本色纱》和 FZ/T 71005—94《针织用棉本色纱》等详细地规定了本色棉纱的产品品种、技术要求、分等规定、试验方法和检验规则等,特别适用于生产企业控制产品质量和鉴定品质。但在贸易中买方一般是根据自己的特定用途、交付货物的质量水平和价格的高低来决定是否接收或拒收。因此实际中往往是买卖双方根据协议中规定的项目指标和质量水平来交付或验收货物。

本标准正是为了贸易的需要,简略地规定了棉本色纱线基本的技术要求项目及相应的试验方法,作为买卖双方制定商业合同的参考依据。

本标准非等效采用国际标准 ISO 10290:1993《纺织品——棉纱——规格》。与国际标准相比,技术要求中的项目增加了外观、纱疵和混纺比,删除了回潮率;试验方法采用了与 ISO 对应的国家标准和行业标准;国际标准中有关按 ISO 9000 系列标准进行质量控制部分没有列入。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所、中华人民共和国北京进出口商品检验局。

本标准主要起草人:洪雁、郑宇英、陈松岩。

中华人民共和国国家标准

纺织品 棉纱线 贸易规格

GB/T 17033—1997
neq ISO 10290:1993

Textiles—Cotton yarns—Specifications for trade

1 范围

本标准规定了用于贸易的本色棉纱线技术要求项目、包装标志、抽样及有关试验方法。

本标准作为买卖双方签订合同的指南,适用于本色的纯棉纱线和棉混纺纱线,其他棉型纱线可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—93 棉本色纱线

GB 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB 2543.2—89 纱线捻度的测定 退捻加捻法

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品的定量化学分析方法

GB/T 3292—1997 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3921.1—1997 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

GB 8694—88 纺织纱线及有关产品捻向的表示

GB 8696—88 纱线断裂强力的试验方法 绞纱法

GB 9996—88 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验法

GB/T 14162—93 产品质量监督计数抽样程序及抽样表(适用于每百单位产品不合格数为质量指标)

FZ/T 01035—93 纺织材料 标示线密度的通用制(特克斯制)

FZ/T 01036—93 纺织材料 以特克斯制(Tex)的约整值代替传统纱支的综合换算表

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

3 定义

本标准采用 GB/T 3921.1 中有关定义。

4 技术要求

本色棉纱线的性能指标和允差应经买卖双方同意,供双方选择的性能要求举例见附录 A。

4.1 纱线线密度

线密度按照 GB/T 4743 测定,以线密度、线密度变异系数和线密度偏差率指标表示。线密度单位为特克斯(tex),如有需要也可以英支(Ne)表示,按照 FZ/T 01035 或 FZ/T 01036 进行换算。

4.2 条干均匀度

条干均匀度按照 GB/T 3292 测定,以条干均匀度变异系数指标表示。

4.3 单纱线拉伸性能

单纱线拉伸性能按 GB/T 3916 测定,以断裂强力(或强度)及其变异系数、断裂伸长率及其变异系数指标表示。强力单位为厘牛顿(cN),强度单位为 cN/tex。

4.4 绞纱断裂强力

绞纱的绞纱断裂强力按 GB 8696 测定。

4.5 纱线捻度

纱线捻度按 GB 2543.1 或 GB 2543.2 测定,以捻度、捻度偏差和捻系数指标表示。捻度单位为每米回转数或每厘米回转数,在特克斯制中捻系数单位常用的是每厘米回转数 $\times(\text{tex})^{1/2}$ 。捻向按 GB 8694 规定,用大写字母“S”或“Z”标出。

4.6 纱线外观

纱线外观按有关方法评定,例如按 GB/T 398 的附录 A 或按 GB 9996 检验,以等表示。

4.7 纱疵

纱线疵点按 FZ/T 01050 检验,以十万米长度的有害纱疵数表示。

4.8 混纺比

纱线混纺比按 GB/T 2910 测定。

5 包装标志

包装标志的详细内容应得到买卖双方同意。在适宜的部位,每个单元都应作出标记。建议由下列项目中选择:

- a) 材料名称;
- b) 纱线线密度;
- c) 混纺比例;
- d) 批号;
- e) 制造者名称、商标或其他标识;
- f) 采用的纺纱方法,例如环锭纺或气流纺;
- g) 包装形式(箱、盒和包等)和规格、内装基本单元(筒、绞等)数量及毛重、净重;
- h) 交付的品质水平;
- i) 精梳或普梳;
- j) 上蜡或未上蜡。

6 抽样

用于检验的抽样程序应由买方和卖方双方同意。在无任何抽样协议的情况下,应参考 GB 2828、GB 2829 或 GB/T 14162。

附 录 A
(提示的附录)
棉纱规格示例

A1 表 A1 给出的数值仅作为陈述棉纱规格的示例。例中数据不作为实际考核指标,实际采用的考核指标应依照贸易合同的约定。

表 A1

特性	机织用普梳环锭纺	针织用精梳环锭纺	机织用普梳气流纺
名义线密度, tex	37	20	37
(名义支数, N_e)	(16)	(30)	(16)
线密度 CV 值, %	≤ 4	≤ 4	≤ 4
线密度允许偏差, %	± 3	± 3	± 4
捻系数(tex 制)	38	34	42
捻向	S	S	Z
捻度偏差, %	± 5	± 5	± 5
断裂强度, cN/tex	≥ 13	≥ 13	≥ 9.5
条干不匀 CV 值, %	≤ 17.5	≤ 14.5	≤ 16
外观	1 等	优等	1 等
注			
1 CV ——变异系数。			
2 数据来源于国际标准 ISO 10290:1993。			

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织品 棉纱线 贸易规格
GB/T 17033—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 7 千字
1998年5月第一版 1998年5月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·1-14852 定价 8.00 元

*

标 目 337—46



GB/T 17033-1997