



中华人民共和国国家标准

GB/T 5326—1997

精梳涤棉混纺印染布

Combed polyester/cotton printed and dyed fabrics

1997-06-30 发布

1997-12-01 实施

国家技术监督局 发布

目次

前言 Ⅱ

1 范围 1

2 引用标准 1

3 定义 1

4 分类 2

5 要求 2

6 试验方法 7

7 检验规则 8

8 标志、包装..... 8

附录 A(标准的附录) 精梳涤棉混纺印染布加工系数 9

附录 B(标准的附录) 用于常温测定断裂强力的温度、回潮率的修正 10

附录 C(提示的附录) 精梳涤棉混纺印染布内控项目 10

附件 12

前 言

本标准是根据美国试验与材料协会 ASTM D 3477—84《男式衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4038—81《女式上装及衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4232—83《男女式内衣及休闲服装用机织物标准性能规格》及日本纺织检查协会《棉织品(整理后)出口检查标准》对 GB/T 5326—89《精梳涤棉混纺印染布》进行修订的,其优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。这样,通过修订,使本标准与 GB/T 411—93 标准在考核项目、评等规定及外观疵点评分方法上完全一致。而在编写规则上完全符合 GB/T 1.1—1993 的要求,这就大大地有利于生产企业同时执行《棉印染布》和《精梳涤棉混纺印染布》这两个标准,促使企业有序生产。

本标准在适用范围方面,扩大至含涤纶短纤维 50% 及以上的涤棉混纺印染布。

本标准在内在质量的考核方面,将缩水率项目改为水洗尺寸变化,使标准在表述方面更加规范。在染色牢度的项目中增加涂料染色的考核指标,使标准更适应市场的需求,并取消染色布深、中、浅的分别,将涤棉印染布的幅宽改为四档,考核至 150 cm 以上。断裂强力按最终成品特点制定一个最低值作为考核指标。

本标准在外观质量的评分方法上完全与 GB/T 411—93 标准一致,由原来的 4 分制改为 10 分制,分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品水平的为等外品。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准的附录 C 是提示的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5326—89。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海纺织标准计量研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织标准计量研究所、河北省纺织总会。

中华人民共和国国家标准

精梳涤棉混纺印染布

Combed polyester/cotton printed and dyed fabrics

GB/T 5326—1997

代替 GB/T 5326—89

1 范围

本标准规定了精梳涤棉混纺印染布产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定衣着用含精梳涤纶短纤维 50%及以上与棉混纺的各类漂白、染色和印花布的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB/T 420—84 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3

GB/T 3922—1995 纺织耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长的测定 条样法

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8427—87 纺织品耐光色牢度试验方法(氙弧)

GB/T 8628—88 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB/T 8629—88 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB/T 8630—88 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 14801—93 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

FZ/T 10005—93 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010—1996 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

ZB/T W04 006.3—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 印染布断裂强力的修正方法

3 定义

3.1 线状疵点 line defect

沿经向或纬向伸延的、宽度不超过 0.2 cm 的疵点。

3.2 条状疵点 stripe defect

国家技术监督局 1997-06-30 批准

1997-12-01 实施

沿经向或纬向伸延的、宽度超过 0.2 cm(包括块状)的疵点。

3.3 稀密路 thin and thick places

沿纬向伸延的坯布稀纬、密路、拆痕等造成的横档。

3.4 破损 broken place

指破洞、破边、豁边、0.3 cm 以上的跳花等。

3.5 纬(位)移 cannage

稀薄织物纬纱移动造成的弯曲形。

3.6 同类布样 original fabric

与生产实样属相同纤维原料及相同织物组织的原样。

3.7 参考样 reference fabric

与生产实样不同纤维原料或不同织物组织的原样。

3.8 条格花型 gingham pattern

花型有条有格,经纬向相互交叉,条格间经向距离超过 0.5 cm 的线条垂直成格型或花型成横条者。

4 分类

精梳涤棉混纺印染布按品种、规格分类,各类产品的品种和规格根据用户需要结合本标准的附录 A 分别制定。

5 要求

要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括纬纱密度、断裂强力、水洗尺寸变化和染色牢度,外观质量包括局部性疵点和散布性疵点两类。

5.1 内在质量

5.1.1 纬密

根据精梳涤棉混纺本色布品种规格,结合本标准附录 A 计算制定考核要求。

5.1.2 断裂强力

断裂强力技术要求见表 1。

表 1 断裂强力技术要求

N

织物组织名称	经向	纬向
	不小于	不小于
纱细平布、纱府绸、纱卡其	245	196
线卡其及其他线织物	294	245

5.1.3 水洗尺寸变化

不同织物组织的各类产品水洗尺寸变化要求见表 2。

表 2 水洗尺寸变化技术要求

%

织物名称	纤维含量 涤纶/棉	经向	纬向
		不低于	不低于
纱细平布、纱府绸	65/35	-1.5	-1.0
	50/50	-2.0	-1.6

表 2 (完)

%

织物名称	纤维含量 涤纶/棉	经向	纬向
		不低于	不低于
纱卡其、线卡其	65/35	-2.0	-1.2
华达呢及其他线织物	50/50	-2.5	-2.0
注 1 水洗尺寸变化不得大于+1.0%。 2 不符合本标准附录 A 规定幅宽加工系数生产的产品,可另订协议。			

5.1.4 染色牢度

根据所用染料不同,染色牢度要求见表 3。

表 3 染色牢度技术要求

级

布别	项 目 染料名称	耐光 色牢度	耐洗		耐摩擦		耐刷洗	耐汗渍		耐熨烫	
			原样 变色	白布 沾色	干摩	湿摩		原样 变色	白布 沾色	干烫 变色	湿烫 沾色
染色布	分散/活性	4	3	3—4	3	2—3	—	—	—	3—4	3
	分散/纳夫妥	4	3	3—4	3	2—3	3	—	—	3—4	—
	分散/还原	4—5	3—4	4	3	2—3	3—4	3—4	4	3—4	—
	分散/硫化	4	3	3—4	2—3	2	—	—	—	—	—
	单染还原	4	3—4	4—5	3—4	3	—	3—4	4	—	—
	涂料	4	3	3	2—3	1—2	2	—	—	—	—
印花布	涂料	4—5	3—4	4	2—3	2	2—3	—	—	—	—
	其他染料	4	3	3—4	3	2—3	—	—	—	3—4	3
	涂料/其他染料	4	3	3—4	2—3	2	2—3	—	—	3—4	3
注 1 耐光色牢度为保证指标。 2 还原染料中只有浅色要考核汗渍牢度,深、中、浅分档按 GB 250 评定,2 级以下为浅色。 3 规定指标为 1—2 级者,不允许再低半级。											

5.2 外观质量

5.2.1 局部性疵点评分规定见表 4。

表 4 局部性疵点评分表

cm

疵点名称和程度			1 分	3 分	5 分	10 分	降等 限度
疵点长度			1 分	3 分	5 分	10 分	降等 限度
经向 疵点	线状	轻微	1.0~50.0	—	—	—	二等
		明显	0.5~2.5	2.5 以上~10.0	10.0 以上~20.0	20.0 以上~100.0	三等
	条状	轻微	0.5~5.0	5.0 以上~25.0	25.0 以上~50.0	50.0 以上~100.0	三等
		明显	0.5 及以下	0.5 以上~2.0	2.0 以上~4.0	4.0 以上~100.0	等外
纬向 疵点	线状	轻微	1.0~半幅	半幅以上	—	—	二等
		明显	0.5~2.5	2.5 以上~10.0	10.0 以上~半幅	半幅以上	三等
	条状	轻微	0.5~5.0	5.0 以上~半幅	半幅以上	—	三等
		明显	0.5 及以下	0.5 以上~2.0	2.0 以上~4.0	4.0 以上~全幅	等外
	稀密路	轻微	半幅及以下	半幅以上	—	—	二等
		明显	—	—	半幅及以下	半幅以上	等外
破损	破洞		—	经纬共断 2 根	—	—	三等
			—	—	—	经纬共断 3 根至 2 cm	等外
	破边	深入 1.0 及以下	每 10.0 及以下	—	—	—	二等
		深入 1.0 以上~2.0	—	每 10.0 及以下	—	—	三等
边疵	荷叶边	深入 0.8 以上~2.0	每 18.0 及以下	—	—	—	二等
		深入 2.0 以上	—	每 18.0 及以下	—	—	三等
	针眼	深入 1.5 以上~2.0	每 100.0 及以下	—	—	—	二等
		深入 2.0 以上	—	每 100.0 及以下	—	—	三等
	明显深浅边	深入 0.8 以上~1.5	每 100.0 及以下	—	—	—	二等
		深入 1.5 以上~2.0	—	—	每 100.0 及以下	—	二等
织疵	影响外观竹节		每只	—	—	—	三等
	杂物织入		—	粗 0.2~0.3	—	—	二等
			—	—	—	粗 0.3 以上	等外
	百脚	线状	半幅及以下	—	半幅以上	—	三等
		锯状	1.0 以上~12.0	12.0 以上~半幅	—	半幅以上	等外

5.2.2 局部性疵点评分说明

5.2.2.1 局部性疵点轻微与明显参照 GB 250 评定变色用灰色样卡,4 级为轻微,3—4 级及以下为明显。

5.2.2.2 除破损和边疵外,距边 1.0 cm 及以内的其他疵点不评分,距边 1.0 cm 以上疵点按表 4 相关疵点减半评分。距边 2 cm 及以内破洞按破边评分,距边 2 cm 以上的破边、豁边按破洞评分。

5.2.2.3 经缩、断经及脱纬等织疵影响外观时,按相似明显疵点评分,不影响外观时不评分,平纹组织的双纬按轻微评分。

5.2.2.4 印花布的布面疵点应根据对总体效果的影响程度评定。

5.2.3 外观疵点量计规定

5.2.3.1 评定布面疵点时,均以布匹正面为准。

5.2.3.2 疵点长度按经向或纬向的最大长度量计。经向疵点长度超过 100 cm(包括轻微线状超过 50 cm)或破洞超过 2 cm 时,其超过部分应从 0.1 cm 另行量计,累计评分。凡成曲形的疵点按其实际影响面积最大距离量计;重叠疵点按评分最多的评定。

5.2.3.3 在经向 100 cm 及以内,除破损外的各种疵点同时存在时,应分别量计累计评分。其最大累计评分数不超过 10 分。

5.2.3.4 难以数清,不易量计的分散斑渍,根据其分散的最大长度和轻重程度,参照经向或纬向的疵点分别量计,累计评分。

5.2.3.5 在同一布段内,存在相同的局部性疵点时,其累计分数不超过该项疵点的降等限度分。而同时存在其他局部性疵点须累计评分时,可按已降等等级的起点分再加须累计的局部性疵点的评分,作为该段布的总分。

5.2.4 一等品不允许的局部性疵点

5.2.4.1 单独一处评 10 分的明显疵点。

5.2.4.2 市销布单独一处评 5 分(除纬向线状和深浅边外)、10 分的明显疵点(包括锯状百脚和杂物织入)及经向条状一处评 10 分的轻微疵点。

5.2.4.3 50 cm 内累计评满 10 分的明显疵点。

5.2.4.4 每 30 m 距边 0.5 cm 及以内经向长 3 cm 及以内的破损三处,距边 0.5 cm 以上的破损。

5.2.4.5 影响外观不到评分起点的明显疵点,连续出现或 50 cm 内累计评分满 5 分者。

5.2.4.6 长 18 cm 以上的荷叶边。深入 2 cm 以上的针眼,累计超过段长十分之一。

5.3 分等规定

5.3.1 内在质量评等规定见表 5。

表 5 内在质量评等规定

项目	标准	优等品	一等品	二等品	三等品	等外品
纬密 根/10 cm	按品种规定	符合标准	—2% 及以内	—2% 以上	—	—
断裂强力 N	见表 1	符合标准	符合标准	符合标准	符合标准	低于表 1 规定
水洗尺寸变化 %	见表 2	经向 —1.2%	符合标准	低于表 2 规定	—	—
染色牢度 级	见表 3	其中一项低半级	其中允许 二项低半级	低于一等品 允许偏差	—	—

5.3.2 外观质量评定规定见表 6

表 6 外观质量评定规定

允许范围				等级		优等品	一等品	二等品	三等品	
项 目										
局部性疵点 每米允许评分	幅宽在 100 cm 及以下					0.3	0.4	0.8	1.6	
	幅宽 100 cm 以上~135 cm					0.4	0.5	1.0	2.0	
	幅宽 135 cm 以上~150 cm					0.5	0.6	1.2	2.4	
	幅宽 150 cm 以上					0.6	0.8	1.6	3.2	
散布性 疵点	幅宽 偏差 cm	100 cm 及以下				+2.0, -0.5	+2.0, -1.0	+2.5, -1.5	+2.5 以上, -1.5 以上	
		100 cm 以上 ~135 cm				+2.5, -1.0	+2.5, -1.5	+3.0, -2.0	+3.0 以上, -2.0 以上	
		135 cm 以上				+3.0, -1.5	+3.0, -2.0	+3.5, -2.5	+3.5 以上, -2.5 以上	
	色 差 级	原样	漂色布	同样	4	3—4	低于 3—4	—		
				参考	3	2—3	低于 2—3	—		
			花布	同样	3	2—3	低于 2—3	—		
				参考	2—3	2	低于 2	—		
		左中右	漂色布		4—5	4 以上	4	3—4		
			花布		4	3—4 以上	3—4	3		
			前后		4	3—4	3	2—3		
			正反面		3—4	3—4	低于 3—4	—		
		歪斜 %	条格、花斜或纬斜				3.0 及以下	3.0 以上~3.5	3.5 以上~5.0	5.0 以上
		花纹不符、染色不匀					不影响外观	不影响外观	影响外观	明显影响外观
	条花					不影响	轻微	明显	严重	
	深浅细点					不影响	不影响	影响	—	
	棉结					不影响	不影响	影响	—	

注

1 色差按 GB 250 评定。左中右色差、前后色差,花纹不符或染色不匀低于三等品水平为等外品。

2 影响外观不到评分起点的明显疵点,集中在 50 cm 内按局部性疵点评分计一处,漂白浅色每 3 只评 1 分,深中色布每 4 只评 1 分。

3 特殊整理产品(磨绒、油光等)正反面色差,另订协议。斜纹横贡、直贡等单面织物正反面色差不考核。但华达呢、双面卡、府绸、平纹织物的漂、色布,反面有散布性的明显疵点时,须降一个等,印花印反,哗叽降一个等,单面斜纹、缎纹织物降二个等。

5.3.3 不同等级的布段局部性疵点允许总分计算按该布段的长度(不满1 m者不计)乘以表6外观质量评等规定中相应的每米允许评分数所得的积四舍五入为整数。

5.3.4 评等原则

5.3.4.1 在同一段布内,内在质量以最低一项评等;局部性疵点采用有限度的每米允许评分的办法评定等级;散布性疵点按严重一项评等。

5.3.4.2 在同一段布内,先评定局部性疵点的等级,再与散布性疵点的等级结合定等,作为该段布外观质量的等级。结合定等办法规定见表7。

表7 结合评等办法

外观质量等级 局部性疵点等级 散布性疵点等级	优等品	一等品	二等品	三等品
优等品	优等品	一等品	二等品	三等品
一等品	一等品	一等品	二等品	三等品
二等品	二等品	二等品	三等品	等外品
三等品	三等品	三等品	等外品	等外品
注 1 连续破损降为等外品者,按实际使用价值由供需双方协商处理。 2 等外品中外观疵点严重而失去服用价值者,作为零疵布处理。				

5.3.4.3 内在质量按批评等,外观质量按段评等,成品的等级按内在质量与外观质量中最低等级评定,分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品的为等外品。

6 试验方法

6.1 幅宽按 GB/T 4667 执行。

6.2 纬密按 GB/T 4668 执行。

6.3 断裂强力按 GB/T 3923.1 执行,断裂强力计算加工系数见附录 A。

6.4 断裂强力修正系数见附录 B。

6.5 水洗尺寸变化按 GB/T 8628、GB/T 8629(其中洗涤用 4A、干燥用 F)、GB/T 8630 执行。

6.6 耐光色牢度按 GB/T 8427 中方法 3 执行。

6.7 耐洗色牢度按 GB/T 3921.3 执行。

6.8 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。

6.9 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 执行。

6.10 耐熨烫色牢度按 GB/T 6152 中温度为 $150^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 执行。

6.11 耐刷洗色牢度按 GB/T 420 中 50 次执行。

6.12 变色、色差按 GB 250、沾色按 GB 251 执行。

6.13 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法按 GB/T 14801 执行。

6.14 外观质量检验条件

6.14.1 采用灯光检验时以 40 W 加罩青光日光灯 3~4 支,照度不低于 750 lx,光源与布面距离为 1~1.2 m。

6.14.2 验布机验布板角度为 45° ,布速最高为 40 m/min,布匹的评等检验,按验布机上作出的疵点标记评分评等。

6.14.3 布匹的复验、验收应将布平摊在验布台上逐幅检验,检验人员的视线应正视布面,眼睛与布面的距离为 55~60 cm。

6.14.4 规定检验布的正面(盖梢印的一面为反面),斜纹织物中纱织物以左斜“↖”,线织物以右斜“↗”为正面。

7 检验规则

按 FZ/T 10005 执行。

8 标志、包装

按 FZ/T 10010 执行。

附 录 A
(标准的附录)
精梳涤棉混纺印染布加工系数

A1 幅宽、密度、断裂强力的计算

根据精梳涤棉混纺本色布产品品种规格,结合印染工艺设计,按规定的加工系数计算。加工系数见表 A1。

表 A1 加工系数

布别	幅宽加工系数	密度加工系数		断裂强力加工系数	
		经纱	纬纱	经向	纬向
细平布	0.92	1.09	0.95	0.90	0.85
府绸	0.945	1.06	0.96		
纱卡其	0.945	1.06	0.96	0.88	0.90
线卡其、华达呢	0.95	1.05	0.97	0.90	0.95
注 1 如纬纱未经过 40℃ 以上定捻的,幅宽加工系数可以另订。 2 稀薄织物(如麦尔纱等)以及特种工艺加工的织物、未订加工系数的品种,内在质量可以另订。					

A2 计算方法**A2.1 标准幅宽**

$$W = W_0 \times K \quad \dots\dots\dots (A1)$$

式中: W ——标准幅宽,cm;

W_0 ——精梳涤棉本色布标准幅宽,cm;

K ——幅宽加工系数。

A2.2 标准经纱密度

$$\rho_{\text{经}} = \rho_{0\text{经}} \times K_{\rho\text{经}} \quad \dots\dots\dots (A2)$$

式中: $\rho_{\text{经}}$ ——精梳涤棉印染布标准经密,根/10 cm;

$\rho_{0\text{经}}$ ——精梳涤棉本色布标准经密,根/10 cm;

$K_{\rho\text{经}}$ ——精梳涤棉印染布经纱密度加工系数。

A2.3 标准纬纱密度

$$\rho_{\text{纬}} = \rho_{0\text{纬}} \times K_{\rho\text{纬}} \quad \dots\dots\dots (A3)$$

式中: $\rho_{\text{纬}}$ ——精梳涤棉印染布标准纬密,根/10 cm;

$\rho_{0\text{纬}}$ ——精梳涤棉本色布标准纬密,根/10 cm;

$K_{\rho\text{纬}}$ ——精梳涤棉印染布纬纱密度加工系数。

A2.4 标准经向断裂强力

$$P_{\text{经}} = P_{0\text{经}} \times K_{P\text{经}} \times K_{\rho\text{经}} \quad \dots\dots\dots (A4)$$

式中: $P_{\text{经}}$ ——精梳涤棉印染布标准经向断裂强力,N;

$P_{0\text{经}}$ ——精梳涤棉本色布标准经向断裂强力, N;

$K_{P\text{经}}$ ——精梳涤棉印染布经向断裂强力加工系数;

$K_{\rho\text{经}}$ ——精梳涤棉印染布经纱密度加工系数。

A2.5 标准纬向断裂强力

$$P_{\text{纬}} = P_{0\text{纬}} \times K_{P\text{纬}} \times K_{\rho\text{纬}} \quad \dots\dots\dots (\text{A5})$$

式中: $P_{\text{纬}}$ ——精梳涤棉印染布标准纬向断裂强力, N;

$P_{0\text{纬}}$ ——精梳涤棉本色布标准纬向断裂强力, N;

$K_{P\text{纬}}$ ——精梳涤棉印染布纬向断裂强力加工系数;

$K_{\rho\text{纬}}$ ——精梳涤棉印染布纬纱密度加工系数。

附 录 B

(标准的附录)

用于常温测定断裂强力的温度、回潮率的修正

工厂在测定断裂强力时,如测定条件达不到标准温湿度,可在常温条件下进行,其测试强力应按“强力修正系数表”进行修正,但测试地点的温湿度应保持稳定。

B1 断裂强力修正公式

$$\text{修正后的断裂强力} [N(\text{kgf})] = \text{实测断裂强力} [N(\text{kgf})] \times \text{强力修正系数} \quad \dots\dots\dots (\text{B1})$$

B2 强力修正系数值

涤棉混纺比为 65/35 的印染布强力修正系数值按 ZB/T W04 006.3—89 表 A1,见附件。

含涤纶短纤维 50%及以上与棉混纺的涤棉混纺印染布的强力修正系数也可以参照此表。

附 录 C

(提示的附录)

精梳涤棉混纺印染布内控项目

C1 各项内控项目的指数

C1.1 断裂伸长率见表 C1。

表 C1 不同品种的断裂伸长率 %

品 种		经 向	纬 向
		不小于	不小于
纱细平布	漂 白	12	16
	染色、印花	11	15
纱府绸	漂 白	14	13
	染色、印花	13	12
纱 卡 其		14	13
线卡其、线华达呢及其他线织物		16	12

C1.2 折痕回复角见表 C2。

表 C2 折痕回复角技术要求 度

布 别	一般整理	树脂整理
	不低于	不低于
纱细平布、纱府绸	210	260
纱、线卡其, 华达呢及其他线织物	160	210

C1.3 撕破强力见表 C3。

表 C3 撕破强力技术要求 cN(gf)

布 别	不 低 于
纱细平布、纱府绸	686(700)
纱、线卡其, 华达呢及其他线织物	1078(1100)

C2 各项内控项目试验方法

C2.1 断裂伸长率

试验方法按 GB/T 3923.1 执行。

C2.2 折痕回复性

试验方法按 GB/T 3819 中垂直法执行。

C2.3 撕破强力

试验方法按 GB/T 3919 执行。

附件:

GB/T 5326—1997

表 A 1 涤棉 (65/35) 印染布断裂强力的温度和回潮率修正系数

回潮率, % 温度, °C	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4
5	0.952	0.952	0.952	0.952	0.953	0.953	0.953	0.953	0.953	0.953	0.953	0.954	0.954	0.954
6	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.956	0.956	0.956	0.956	0.956	0.956	0.957	0.957	0.957
7	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.959	0.959	0.959	0.959	0.959	0.959	0.959	0.960	0.960
8	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.962	0.963	0.963
9	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.965	0.965	0.965	0.965	0.965	0.965	0.966	0.966	0.966
10	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.968	0.968	0.968	0.968	0.968	0.968	0.969	0.969	0.969
11	0.970	0.970	0.970	0.970	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971	0.972	0.972	0.972
12	0.973	0.973	0.973	0.973	0.974	0.974	0.974	0.974	0.974	0.974	0.975	0.975	0.975	0.975
13	0.976	0.976	0.976	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.978	0.978	0.978	0.978
14	0.979	0.979	0.979	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980	0.981	0.981	0.981	0.981	0.981
15	0.982	0.982	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984
16	0.985	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.987	0.987	0.987	0.987	0.987	0.987	0.987
17	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.991	0.991
18	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.993	0.993	0.993	0.993	0.993	0.993	0.994	0.994	0.994
19	0.995	0.995	0.995	0.995	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996	0.997	0.997	0.997	0.997
20	0.998	0.998	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
21	1.001	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.003	1.003	1.003	1.003	1.003	1.003	1.004
22	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.007	1.007	1.007
23	1.008	1.008	1.008	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
24	1.011	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013
25	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.016	1.016	1.016	1.016	1.016	1.017	1.017	1.017
26	1.018	1.018	1.018	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
27	1.021	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.023	1.023	1.023	1.023	1.023	1.023	1.024
28	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.027	1.027	1.027	1.027
29	1.028	1.028	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
30	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032	1.033	1.033	1.033	1.033	1.033	1.033	1.034	1.034	1.034
31	1.035	1.035	1.035	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037
32	1.039	1.039	1.039	1.039	1.039	1.039	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040	1.041	1.041	1.041
33	1.042	1.042	1.042	1.043	1.043	1.043	1.043	1.043	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044
34	1.046	1.046	1.046	1.046	1.046	1.047	1.047	1.047	1.047	1.047	1.047	1.048	1.048	1.048
35	1.049	1.049	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	1.052

续表 A 1

回潮率, % 温度, °C	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8
5	0.954	0.954	0.954	0.954	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.955	0.956	0.956	0.956
6	0.957	0.957	0.957	0.957	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.959	0.959	0.959
7	0.960	0.960	0.960	0.960	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.962	0.962	0.962
8	0.963	0.963	0.963	0.963	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.965	0.965	0.965
9	0.966	0.966	0.966	0.966	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.968	0.968	0.968
10	0.969	0.969	0.969	0.969	0.970	0.970	0.970	0.970	0.970	0.970	0.971	0.971	0.971	0.971
11	0.972	0.972	0.972	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.974	0.974	0.974	0.974
12	0.975	0.975	0.975	0.976	0.976	0.976	0.976	0.976	0.976	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977
13	0.978	0.978	0.979	0.979	0.979	0.979	0.979	0.979	0.979	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980
14	0.981	0.982	0.982	0.982	0.982	0.982	0.982	0.982	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983
15	0.984	0.985	0.985	0.985	0.985	0.985	0.985	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.987
16	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.990	0.990
17	0.991	0.991	0.991	0.991	0.991	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.993	0.993	0.993
18	0.994	0.994	0.994	0.995	0.995	0.995	0.995	0.995	0.995	0.995	0.996	0.996	0.996	0.996
19	0.997	0.997	0.998	0.998	0.998	0.998	0.998	0.998	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999
20	1.000	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.003
21	1.004	1.004	1.004	1.004	1.004	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	1.006	1.006	1.006
22	1.007	1.007	1.007	1.008	1.008	1.008	1.008	1.008	1.008	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009
23	1.010	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012
24	1.014	1.014	1.014	1.014	1.014	1.014	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.016	1.016
25	1.017	1.017	1.017	1.018	1.018	1.018	1.018	1.018	1.018	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019
26	1.020	1.021	1.021	1.021	1.021	1.021	1.021	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.023
27	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.026	1.026	1.026
28	1.027	1.028	1.028	1.028	1.028	1.028	1.028	1.028	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029
29	1.031	1.031	1.031	1.031	1.031	1.031	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032	1.033	1.033	1.033
30	1.034	1.034	1.034	1.035	1.035	1.035	1.035	1.035	1.035	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036
31	1.038	1.038	1.038	1.038	1.038	1.038	1.039	1.039	1.039	1.039	1.039	1.039	1.040	1.040
32	1.041	1.041	1.041	1.042	1.042	1.042	1.042	1.042	1.042	1.043	1.043	1.043	1.043	1.043
33	1.045	1.045	1.045	1.045	1.045	1.045	1.046	1.046	1.046	1.046	1.046	1.047	1.047	1.047
34	1.048	1.048	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.049	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
35	1.052	1.052	1.052	1.052	1.052	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.054	1.054	1.054	1.054

续表 A 1

回潮率, % 温度, °C	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9
5	0.956	0.956	0.956	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957	0.958
6	0.959	0.959	0.959	0.959	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960	0.960	0.961
7	0.962	0.962	0.962	0.962	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.964
8	0.965	0.965	0.965	0.965	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966	0.966	0.967
9	0.968	0.968	0.968	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.969	0.970
10	0.971	0.971	0.971	0.972	0.972	0.972	0.972	0.972	0.972	0.973	0.973
11	0.974	0.974	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	0.976	0.976
12	0.977	0.977	0.978	0.978	0.978	0.978	0.978	0.978	0.979	0.979	0.979
13	0.980	0.981	0.981	0.981	0.981	0.981	0.981	0.982	0.982	0.982	0.982
14	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.984	0.985	0.985	0.985	0.985
15	0.987	0.987	0.987	0.987	0.987	0.987	0.988	0.988	0.988	0.988	0.988
16	0.990	0.990	0.990	0.990	0.991	0.991	0.991	0.991	0.991	0.991	0.991
17	0.993	0.993	0.993	0.994	0.994	0.994	0.994	0.994	0.994	0.994	0.995
18	0.996	0.996	0.997	0.997	0.997	0.997	0.997	0.997	0.998	0.998	0.998
19	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.001	1.001	1.001	1.001
20	1.003	1.003	1.003	1.003	1.003	1.004	1.004	1.004	1.004	1.004	1.004
21	1.006	1.006	1.006	1.007	1.007	1.007	1.007	1.007	1.007	1.008	1.008
22	1.009	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.011	1.011	1.011
23	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013	1.013	1.014	1.014	1.014	1.014	1.014
24	1.016	1.016	1.016	1.016	1.017	1.017	1.017	1.017	1.017	1.018	1.018
25	1.019	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.021	1.021	1.021	1.021
26	1.023	1.023	1.023	1.023	1.023	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024
27	1.026	1.026	1.027	1.027	1.027	1.027	1.027	1.027	1.028	1.028	1.028
28	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030	1.031	1.031	1.031	1.031	1.031
29	1.033	1.033	1.033	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034	1.034	1.035	1.035
30	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037	1.037	1.038	1.038	1.038	1.038	1.038
31	1.040	1.040	1.040	1.041	1.041	1.041	1.041	1.041	1.041	1.042	1.042
32	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044	1.045	1.045	1.045	1.045	1.045
33	1.047	1.047	1.047	1.048	1.048	1.048	1.048	1.048	1.049	1.049	1.049
34	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	1.052	1.052	1.052	1.052	1.052	1.052
35	1.054	1.054	1.055	1.055	1.055	1.055	1.055	1.056	1.056	1.056	1.056

续表 A 1

回潮率, % 温度, °C	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9
5	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.958	0.959	0.959	0.959	0.959
6	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.961	0.962	0.962	0.962	0.962
7	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.964	0.965	0.965	0.965	0.965
8	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.967	0.968	0.968	0.968	0.968
9	0.970	0.970	0.970	0.970	0.970	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
10	0.973	0.973	0.973	0.973	0.973	0.974	0.974	0.974	0.974	0.974
11	0.976	0.976	0.976	0.976	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977	0.977
12	0.979	0.979	0.979	0.979	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980	0.980
13	0.982	0.982	0.982	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983	0.983	0.984
14	0.985	0.985	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.986	0.987	0.987
15	0.988	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.989	0.990	0.990	0.990
16	0.991	0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	0.993	0.993	0.993	0.993
17	0.995	0.995	0.995	0.995	0.995	0.996	0.996	0.996	0.996	0.996
18	0.998	0.998	0.998	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	0.999	1.000
19	1.001	1.001	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.002	1.003	1.003
20	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	1.006	1.006	1.006	1.006
21	1.008	1.008	1.008	1.008	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009	1.009
22	1.011	1.011	1.011	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.012	1.013
23	1.014	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.016	1.016	1.016
24	1.018	1.018	1.018	1.018	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019	1.019
25	1.021	1.021	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.022	1.023	1.023
26	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.025	1.026	1.026	1.026	1.026
27	1.028	1.028	1.028	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.030
28	1.031	1.032	1.032	1.032	1.032	1.032	1.033	1.033	1.033	1.033
29	1.035	1.035	1.035	1.035	1.036	1.036	1.036	1.036	1.036	1.037
30	1.038	1.039	1.039	1.039	1.039	1.040	1.040	1.040	1.040	1.040
31	1.042	1.042	1.042	1.042	1.043	1.043	1.043	1.043	1.043	1.044
32	1.045	1.046	1.046	1.046	1.046	1.046	1.047	1.047	1.047	1.047
33	1.049	1.049	1.049	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.051
34	1.053	1.053	1.053	1.053	1.053	1.054	1.054	1.054	1.054	1.054
35	1.056	1.056	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.058	1.058	1.058

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

精梳涤棉混纺印染布

GB/T 5326—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1¼ 字数 30 千字

1997 年 12 月第一版 1997 年 12 月第一次印刷

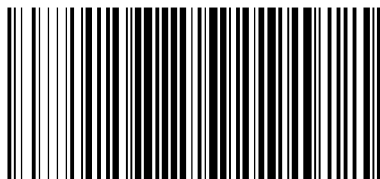
印数 1—2 000

*

书号: 155066 • 1-14380 定价 13.00 元

*

标 目 324—17



GB/T 5326—1997