

中华人民共和国国家标准

GB/T 18771.4—2002

烟草术语 第4部分：质量评价和检测

Tobacco vocabulary—Part 4: Quality evaluation and testing

(ISO 10185:1993, Tobacco and tobacco products—Vocabulary, NEQ)

2002-07-02 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本部分非等效采用了 ISO 10185:1993《烟草和烟草制品—术语》，本部分所采用的术语及其定义与之相同，结合中国的实际情况本标准又增加了一些内容。本标准中采用 ISO 10185:1993 标准的术语定义后加括号注明该术语的出处，即它来自于哪个国际标准（用方括号注明），同时也注明了该术语在 ISO 10185:1993 标准中的条目号（用圆括号注明）。

GB/T 18771 由五部分组成，即：

GB/T 18771.1—2002 烟草术语 第 1 部分：烟草栽培、调制与分级

GB/T 18771.2—2002 烟草术语 第 2 部分：烟草加工、烟草制品

GB/T 18771.3—2002 烟草术语 第 3 部分：烟用材料、添加物

GB/T 18771.4—2002 烟草术语 第 4 部分：质量评价和检测

GB/T 18771.5—2002 烟草术语 第 5 部分：烟草机械

本部分的附录 A 和附录 B 都是资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国烟草总公司郑州烟草研究院。

本部分主要起草人：郑新章、何博如、刘惠清、冯茜。

烟草术语

第 4 部分：质量评价和检测

1 范围

本部分规定了烟草及烟草制品质量评价、检测和烟草行业专用检测仪器常用的部分术语。
本部分适用于烟草行业。

2 质量评价和检测

2.1

大气 **atmosphere**

由一个或若干个参数规定的环境条件。这些参数为：
—— 温度；
—— 相对湿度；
—— 压力。

[ISO 558:1980](ISO 10185:1993 中 1.1)

2.2

调节大气 **conditioning atmosphere**

测试之前,在其中保存样品或试料的大气(2.1)。它由一个或若干个参数(温度、相对湿度和压力)规定的数值确定,且在给定时间内这些参数保持在规定的允差范围内。

[ISO 558:1980](ISO 10185:1993 中 1.1.1)

2.3

参考大气 **reference atmosphere**

约定大气(2.1),如果根据已有的数据获得了合适的修正系数,可以将在其他大气(2.1)条件下得到的测定结果校正到该大气(2.1)。

[ISO 558:1980](ISO 10185:1993 中 1.1.2)

2.4

测试大气 **test atmosphere**

样品或试料在整个测试过程中所处的大气(2.1)。它由一个或若干个参数(温度、湿度和压力)规定的数值确定,且这些参数保持在规定的允差范围内。

[ISO 558:1980](ISO 10185:1993 中 1.1.3)

2.5

烟蒂长度 **butt length**

在中止吸烟的瞬间留下来的未燃烧卷烟的长度。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.2)

2.6

进口端 **input end**

卷烟待点燃的一端。

- [ISO 6565:1983](ISO 10185:1993 中 1.3.1)
- 2.7
出口端 **output end**
与进口端(2.6)相反的一端。
[ISO 6565:1983](ISO 10185:1993 中 1.3.2)
- 2.8
(卷烟的)燃烧速率 **combustibility rate**
卷烟中的烟丝在自由燃烧(2.9)时被烧掉的速率。以每分钟的毫克数表示。
[ISO 3612:1977](ISO 10185:1993 中 1.4.1)
- 2.9
(卷烟的)自由燃烧 **free combustion**
无抽吸动作作用于卷烟时的燃烧。
[ISO 3612:1977](ISO 10185:1993 中 1.4.2)
- 2.10
(卷烟的)自由燃烧梯度 **free combustion gradient**
卷烟在自由燃烧(5.9)时的质量损失率。以每分钟的毫克数表示。
[ISO 3612:1977](ISO 10185:1993 中 1.4.3)
- 2.11
(卷烟的)固有燃烧性 **intrinsic combustibility**
卷烟在自由燃烧(2.9)时的质量损失与燃烧前的初始质量的比率,以百分率表示。
[ISO 3612:1977](ISO 10185:1993 中 1.4.4)
- 2.12
(卷烟的)自由燃烧速率 **rate of free combustion**
自由燃烧(2.9)时,燃烧区的前沿沿着卷烟轴向推进的平均速度,以每分钟毫米数表示。
[ISO 3612:1977](ISO 10185:1993 中 1.4.5)
- 2.13
环境条件 **ambient conditions**
表征卷烟分析抽吸时所在的抽吸室和环境条件的全部物理性可变参数。
[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.5)
- 2.14
死区容积 **dead volume**
卷烟烟蒂末端和抽吸装置之间的容积。
[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.6.1)
- 2.15
总死区容积 **total dead volume**
卷烟烟蒂末端和抽吸源之间的容积。
[ISO 7210:1983](ISO 10185:1993 中 1.6.2)
- 2.16
卷烟或滤棒的公称直径 **nominal diameter of a cigarette or filter**
圆柱形金属量棒的直径,以毫米表示,量棒的磨削标准偏差为 $\pm 0.005\text{ mm}$,在同一测头内测试时,其压力读数(水柱高度 h)要和测定卷烟或滤棒时的读数相同。
注:卷烟或滤棒可能不是完全的圆形,依照惯例仍承认所得的结果为卷烟或滤棒的公称直径。
[ISO 2971:1987](ISO 10185:1993 中 1.7.1)

2.17

测头的公称直径(Dn) **nominal diameter of a measuring head**

圆柱形金属量棒的直径,以毫米表示,量棒磨削标准偏差为 $\pm 0.005\text{ mm}$,且用该量棒测量时,其读数要位于测量范围的中点,该位置对应于最大灵敏度。

[ISO 2971:1987](ISO 10185:1993 中 1.7.2)

2.18

吸阻 **draw resistance**

卷烟被测试装置密封的深度为9 mm时,在测试条件(见ISO 3402)下,要维持卷烟烟蒂端流出的空气的体积流量为17.5 mL/s时,必须施加到烟蒂端的负压值。

注1: 烟丝柱和通风区均要暴露在大气中。

注2: 测量值用帕斯卡表示。过去常用毫米水柱(mmH₂O)表示,以毫米水柱给出的值可以用1 mm H₂O=9.806 7 Pa的系数进行换算。

注3: 在消费者/评吸小组抽吸卷烟时,吸阻的概念也可以进行主观判断。在这种情况下,由于正式定义的测试条件无法满足,因而就无法对吸阻进行客观的测定。

[ISO 3308:2000]

2.19

气流的标准方向 **standard direction of flow**

从进口端(2.6)到出口端(2.7)的方向。

注: 对于滤棒,按气流方向规定其进口端(2.6)和出口端(2.7)。

[ISO 6565:1983](ISO 10185:1993 中 1.9)

2.20

干粒相物 **dry particulate matter**

干烟气冷凝物 **dry smoke condensate**

扣除水分含量后的总粒相物(2.22),以每支卷烟的毫克数(毫克/支)表示。

[ISO 4387:1991](ISO 10185:1993 中 1.10.1)

2.21

去烟碱干粒相物 **nicotine-free dry particulate matter**

去烟碱干烟气冷凝物 **nicotine-free dry smoke condensate**

扣除烟碱含量后的干粒相物(2.20),以每支卷烟的毫克数(毫克/支)表示。

[ISO 4387:1991](ISO 10185:1993 中 1.10.2)

2.22

总粒相物 **total particulate matter**

粗烟气冷凝物 **crude smoke condensate**

主流烟气(2.56)中被烟气(2.55)捕集器截留的部分物质,以每支卷烟的毫克数(毫克/支)表示。

[ISO 4387:1991](ISO 10185:1993 中 1.10.3)

2.23

二硫代氨基甲酸酯杀虫剂残留量 **dithiocarbamate pesticides residues content**

依照规定方法测出的二硫化碳含量,以每千克样品中的毫克数计。

注: 如果需要并且已知样品中存在的二硫代氨基甲酸酯成分,则二硫代氨基甲酸酯杀虫剂的残留量还可使用一个适当的系数以二硫代氨基甲酸酯表示。

[ISO 6466:1983](ISO 10185:1993 中 1.11)

2.24

卷烟纸的透气度 **air permeability of the cigarette paper**

试样单位面积上通过的空气流量(单位时间内的体积)相对于试样两侧压力差的比率。以立方厘米每分钟平方厘米千帕 $[\text{cm}^3/(\text{min} \cdot \text{cm}^2 \cdot \text{kPa})]$ 表示。

[ISO 2965:1979](ISO 10185:1993 中 1.12)

2.25

压降 **pressure drop**

——试样完全密封在测试装置内且没有任何空气流过其外包装物时,两端之间的静压力差;或者
——在气流稳定状态下,出口端的空气流在标准状态下以 17.5 mL/s 的体积流量通过时,气路两端的静压力差。

[ISO 3308:2000]

2.26

吸烟机的压降 **pressure drop of a smoking machine**

空气流以 17.5 mL/s 的恒定流速通过吸烟机中的两点时,这两点间的静压力差。

[ISO 7210:1983](ISO 10185:1993 中 1.13.2)

2.27

清除抽吸 **clearing puff**

在卷烟被熄灭后或从烟嘴上取掉后进行的抽吸。

[ISO 4387:1991]

[ISO 8454:1987](ISO 10185:1993 中 1.14.1)

2.28

抽吸持续时间 **puff duration**

抽吸孔道与抽吸机构接通期间的持续时间。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.14.2)

2.29

抽吸频率 **puff frequency**

给定时间内的抽吸次数。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.14.3)

2.30

抽吸口数 **puff number**

一支卷烟抽吸到规定的烟蒂长度(2.5)时所需的抽吸次数。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.14.4)

2.31

抽吸曲线 **puff profile**

气体流速作为时间的函数而绘制的曲线,气体的流速要直接在卷烟烟蒂端的后面测量。

[ISO 3308:1991]

[ISO 7210:1983](ISO 10185:1993 中 1.14.5)

2.32

抽吸终止 **puff termination**

抽吸孔道与抽吸机构接通的结束。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.14.6)

2.33

抽吸容量 **puff volume**

从卷烟烟蒂端排出并通过烟气(2.55)捕集器的气体容积。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.14.7)

2.34

卷烟滤嘴的植物碱截留指数 **alkaloid retention index of a cigarette filter**

卷烟滤嘴截留的植物碱相对于进入滤嘴的总植物碱的比率,以质量分数表示。

[ISO 3401:1991](ISO 10185:1993 中的 1.16.1)

2.35

卷烟滤嘴的总粒相物截留指数 **smoke condensate retention index of a cigarette filter**

卷烟滤嘴截留的总粒相物(2.22)相对于进入滤嘴的总粒相物(2.22)的比率。

[ISO 4388:1991](ISO 10185:1993 中 1.16.2)

2.36

单样(基础样品) **single sample(basic sample)**

为尽可能地代表取样单位而从该单位中取出的 N 个小样(2.38)总合而成的一个样品。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.17.1)

2.37

总样 **gross sample**

对于烟叶是指总合所有单样(2.36)而成的一个样品。对于卷烟则指小样(2.38)的集合。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.17.2)

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.4)

2.38

小样 **increment**

对于烟叶是指从一个取样单位一次取出的一定数量的烟草,构成单样(2.36)的一部分。对于卷烟则是指用于合并制成总样(2.37)的、在一个抽样点一次性抽出的卷烟样品。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.17.3)

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.3)

2.39

缩减样 **reduced sample**

从总样(2.37)中取出的用以代表总样(2.37)的一个样品。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.17.4)

2.40

实验室样品 **laboratory sample**

对于烟叶是指供实验室检查或测试的样品。根据情况,它包括:(a) 一个或多个单样(2.36);(b) 总样(2.37);(c) 一个子样(最常用)。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.17.5)

对于卷烟则指可以代表总样(2.37)或子周期样品(2.46)并准备用于实验室检查或测试的样品。

[ISO 4387:1991]

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.6)

2.41

试样 **test sample**

对于烟叶指为测试准备的样品。测试样品必须是实验室样品(2.40)的代表。

[ISO 4874:1987](ISO 10185:1993 中 1.17.6)

对于卷烟则是指可以代表组成实验室样品(2.40)的每个小样(2.38)并从实验室样品(2.40)中随机抽取的用于测试的卷烟。

[ISO 4387:1991]

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.7)

2.42

分层取样 stratified sampling

对于可以分成不同子总体(称为层)的总体(2.45),取样时要按样品中的规定比例从不同层中抽取。
[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.18.1)

2.43

取样单位 sampling unit

批量中的一个单独包装的单元(烟包,木箱或纸板箱,筐或麻袋)。

注1:对于散装烟草,总质量为 m 千克的批量应被视为由 $m/100$ 个取样单位组成。

注2:本标准中对术语“取样单位”的定义是 ISO 3534 中所给定的一般定义的一种专门解释,只适用于烟草。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.18.2)

2.44

销售单位 sale unit

用于向公众出售的卷烟数量。

注:本标准以通常出售的 20 支卷烟一包(盒)为基础,但卷烟也有以散装形式和其他规格包装出售的。

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.1)

2.45

总体 population

准备在规定期间内向规定地区的消费者出售的待抽样卷烟的销售单位的集合。该定义包含不同的子总体,其中两个子总体是:

2.45.1

供应消费者的总体 population available to consumers

在规定期间内的任何时间,在规定地区内零售点的销售单位的集合。

2.45.2

为出售而制造的总体 population manufactured for sale

在规定期间内的任何时间,在卷烟制造商仓库内供在规定地区内商业批发的销售单位的集合。

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.2)

2.46

子周期样品 sub-period sample

长周期抽样的样品中,在一个较短时期内所抽取的一部分样品。

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.5)

2.47

调节样品 conditioning sample

从试样(2.41)中选出的用于在测定粒相物之前平衡含水率的卷烟。

[1991](ISO 10185:1993 中 1.19.8)

2.48

试料 test portion

准备用于单项测定的一组卷烟,根据情况可从试样(2.41)或经过平衡的样品中随机抽取。

[ISO 4387:1991]

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.9)

2.49

购买地点 place of purchase

待抽样地区内的镇、村或区,或该地区内能买到卷烟的地方。

地区划分的例子如县(乡)、地方政府的行政区、选区、邮政编码区、或按地理环境划分的任何地区

等等。

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.10)

2.50

抽样点 **sampling point**

抽取一个小样(2.38)的指定地点(如商店、烟草专营店、自动售货机、仓库内的地点、工厂内的地点等)。

[ISO 8243:1991](ISO 10185:1993 中 1.19.11)

2.51

盒(包) **packet**

由卷烟组成的最小的一种包装单位。其中可装入若干支(通常为 20 支)卷烟,分为硬盒和软包两种。

2.52

条 **carton**

由盒(包)(2.51)组成的最小包装单位。其中可装入若干盒(包)(2.51)[通常为 10 盒(包)(2.51)]卷烟,硬包装称为条盒,软包装称为条包。

2.53

箱 **case**

由条(2.52)组成的最小包装单位。其中可装入若干条(2.52)[通常为 50 条(2.52)]卷烟。

2.54

二氧化硅 **silica**

整片烟叶或烟丝在规定条件下,经过锻烧和盐酸抽提,或经过加热浸提和锻烧所得到的残留物。

[ISO 2817:1974](ISO 10185:1993 中 1.20)

2.55

烟气 **smoke**

烟支燃烧时形成的气体中带有悬浮微粒的气溶胶。

2.56

主流烟气 **mainstream smoke**

在吸烟过程中离开卷烟烟蒂端的所有烟气(2.55)。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.21.1)

2.57

侧流烟气 **sidestream smoke**

在吸烟过程中除了离开烟蒂端的烟气(2.55)之外的所有离开卷烟的烟气(2.55)。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.21.2)

2.58

阴燃流烟气 **smoulder stream smoke**

在抽吸之间的间歇时间内,离开烟蒂端的所有物质组成的烟气(2.55)。

[ISO 7210:1983](ISO 10185:1993 中 1.21.3)

2.59

气相 **vapour phase**

使用符合于 ISO 3308 标准的吸烟机(3.13)按照 ISO 4387 标准吸烟时,通过粒相物捕集器后的那部分烟气(2.55)。

[ISO 8454:1987](ISO 10185:1993 中 1.21.4)

2.60

自由式抽吸 **free smoking**

在连续抽吸之间,卷烟的烟蒂端完全暴露于大气(2.1)的状态。

[ISO 3308:1991](ISO 10185:1993 中 1.22.1)

2.61

吸烟过程 **smoking process**

作用一台吸烟机(3.13)进行吸烟,从点燃开始到最后一次抽吸的过程。

[ISO 4387:1991](ISO 10185:1993 中 1.22.2)

2.62

限制性抽吸 **restricted smoking**

在连续抽吸之间,卷烟的烟蒂端与大气(2.1)隔离的状态。

[ISO 3308:1991]

[ISO 7210:1983](ISO 10185:1993 中 1.22.3)

2.63

抽吸试验 **smoking run**

为了测定烟气(2.55)成分而须从一个卷烟样品中产生所需烟气(2.55)量的一个特定的吸烟过程。

[ISO 4387:1991](ISO 10185:1993 中 1.22.4)

2.64

批 **batch**

在一个或多个特性(如:烟叶部位、颜色、成熟度、烟叶长度)被认为一致的条件下产生的一定量的烟草。

注:该概念一般的含义是:批中的烟叶属于同一品种、并由同一个产地生产的。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.24.1)

2.65

特征 **characteristic**

烟草的物理学、力学、尺寸、化学、生物学、植物学或感官等方面的性质。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.24.2)

2.66

交付货物 **consignment**

同时交付的一定数量的烟草。交付货物可以是一批或若干批烟叶,或者若干批中的若干部分烟叶。

[ISO 4874:1981](ISO 10185:1993 中 1.24.3)

2.67

硬度 **hardness**

在一定大气(2.1)环境下,烟支或滤棒在径向上抗变形的能力。

2.68

含末率 **dust content**

烟丝中一定大小的烟末所占烟丝质量的百分比。

2.69

空头 **loose ends**

卷烟端头因烟丝未填充而形成的一定面积和深度的空陷。

2.70

爆口 **open seam**

烟支或滤棒搭口爆开的裂口。

- 2.71
熄火 **extinguish**
卷烟点燃后,停止阴燃的现象。
- 2.72
圆周 **circumference**
卷烟烟支或滤棒横截面的周长。
- 2.73
直径 **diameter**
用国际标准规定的方法对一个试样最少进行 n 次测定($n \geq 100$)时所得读数的算术平均值。
注:对于具有近似圆形横截面的棒状试样,该直径才是一个有效参数。
[ISO 2971:1998,3.1]
- 2.74
最小直径 **minimum diameter**
从一个试样所测得的 n 个读数中的最小值。
[ISO 2971:1998,3.2]
- 2.75
最大直径 **maximum diameter**
从一个试样所测得的 n 个读数中的最大值。
[ISO 2971:1983,3.3]
- 2.76
烟支切口 **cut-end of cigarette**
烟支的断面。
- 2.77
漏气 **leak**
滤嘴卷烟在接装纸搭接处存在缝隙,燃吸卷烟时环境空气从缝隙进入烟支内的现象。
- 2.78
卷烟含水率 **moisture content of cigarette**
卷烟烟支内烟丝中的水的质量占烟丝总质量的百分比。
- 2.79
钢印质量 **quality of cigarette print**
卷烟烟支上印刷的牌名、商标图案等的清晰度、完整度和位置是否适当等。
- 2.80
烟支表面净度 **cleanness of cigarette appearance**
卷烟烟支表面有无油渍、黄斑、污点等缺点。
- 2.81
持灰能力 **ash holding capability**
烟支点燃后,燃烧锥上的烟灰在一定时间内不脱落的性能。
- 2.82
油润 **oily**
烟丝光泽鲜明,有油性而发亮。
- 2.83
香味 **flavour**
令人感到愉快舒适的气息和味觉的总称,是人们嗅觉和味觉的综合感受。

- 2.84
香气 **aroma**
卷烟烟气(2.55)本身所固有的烟草特有的芳香。
- 2.85
香气清雅 **fresh and graceful aroma**
香气(2.84)飘逸、远扬,突出而丰浓。清香型的卷烟属此。
- 2.86
香气浓馥 **heavy fragrant aroma**
香气(2.84)沉溢,丰浓芬芳,厚而留长。浓香型的卷烟属此。
- 2.87
粗糙 **harshness**
烟气(2.55)的特点而言,在感觉上产生一种颗粒状的、毛毛的、不太舒适的感觉。
- 2.88
谐调 **harmony**
香气(2.84)和谐一致,感觉不出其中某一单体的特性。如加香、加料与烟香调和,叶组配方调和;外香型卷烟的外加香稍突出,未遮盖卷烟本身固有的香气(2.84)。
- 2.89
杂气 **offensive odor**
不具有卷烟本质气味的、轻微的和明显的不良气息。如青草气、枯焦气、土腥气、松脂气、花粉气、地方性杂气及呛人的气息等等。
- 2.90
刺激性 **irritancy**
烟气(2.55)对感官上所造成的、轻微或明显的不适感受。如对鼻腔、口腔、喉部的冲刺,毛刺火燎等。
- 2.91
余味 **after taste**
烟气(2.55)从口腔、鼻腔呼出后,遗留下来的味觉感受。
- 2.92
纯净 **purity and cleanness**
口腔内各部位纯正不杂而洁净的味觉感受,但雪茄型卷烟允许稍有苦味。
- 2.93
干净 **cleanness**
口腔内各部位干干净净,毫无残留。
- 2.94
异味 **off-taste**
不属于卷烟本质气味的明显的怪味,致使卷烟失去吸用价值。
- 2.95
霉变 **moldy**
不属于卷烟本质气味的明显的霉味,致使卷烟失去吸用价值。
- 2.96
烟叶含水率 **tobacco moisture content**
样品烟叶中水分质量占样品烟叶总质量的比率,以百分数表示。

2.97

自然砂土率 natural sand content

样品烟叶中含有的砂土质量占样品烟叶总质量的比率,以百分数表示。

2.98

烟叶燃烧性 combustibility of tobacco

烟叶具有燃烧的性能,包括阴燃持火力、燃烧速率、燃烧均匀性等。

2.99

阴燃时间 smouldering time

将烟叶的叶片点燃,从吹熄火焰起计时至叶片最后一个火星熄灭时所经历的时间,以秒表示。

2.100

熄火烟叶 self-extinguishing tobacco

点燃烟叶叶片后,其阴燃持续时间小于 2 s 者。

2.101

烟包回透率 steam permeability in baled tobacco

整包的烟叶经过真空回潮处理后,抽检烟包中已增加温度和水分的烟叶质量占抽检烟包中烟叶总质量的比率,以百分数表示。

2.102

解把率 loosened ratio

解把工序处理后已解开的把烟烟叶质量占取样烟叶总质量的比率,以百分数表示。

2.103

烟叶含梗率 percentage of stem in tobacco leaf

烟叶样品中的主脉质量占烟叶样品质量的比率,以百分数表示。

2.104

叶中含梗率 stem content in lamina

打叶风分出来的片烟样品中,片烟上所带直径大于 1.5 mm 烟梗和混入片烟中的烟梗质量占片烟样品质量的比率,以百分数表示。

2.105

梗中含叶率 lamina content in stem

打叶风分后的烟梗样品中,混入的片烟和烟梗上带有的片烟质量占烟梗样品质量的比率,以百分数表示。

2.106

梗片厚度 thickness of rolled stem

压梗处理后的梗片的厚薄量度。

2.107

整丝率

烟丝中长度大于 3 mm 的烟丝质量占取样总质量的比率,以百分数表示。

2.108

出丝率 ratio of cut tobacco yield

在一定的工艺条件下,一定质量的烟叶经加工制得的烟丝质量占该烟叶质量的比率,以百分数表示。

2.109

梗签 stick stem

在梗丝和卷烟烟丝中与牙签相似的烟梗。

2.110

梗块 **stem bits**

在梗丝和卷烟烟丝中呈块状等形状的烟梗。

2.111

烟丝纯净度 **purity of cut tobacco**

去掉梗签(2.109)、梗块(2.110)和杂物等后的烟丝质量与去掉前烟丝总质量的比率,以百分数表示。

2.112

烟丝填充能力 **filling capacity of cut tobacco**; **filling power**

一定质量的烟丝占据空间的能力,一般以烟丝填充值(2.113)表示填充能力的大小。

2.113

烟丝填充值 **filling value of cut tobacco**

烟丝经平衡含水率至规定值后,在规定压缩时间和一定压力条件下单位质量烟丝所占的容积,以立方厘米/克表示。

2.114

烟叶消耗 **tobacco leaf consumption**

制造单位数量的卷烟实际耗用的烟叶质量,或一定质量的烟叶所生产的烟支支数。

3 烟草专用检测仪器

3.1

烟丝水分仪 **moisture tester of cut tobacco**

专用于检测烟丝含水率的仪器,按其测定原理和方式可分烘箱法、化学法、电容法、微波法和红外法等,又可分为实验室烟丝水分仪和在线烟丝水分仪两类。

3.2

红外水分仪 **infrared moisture tester**

利用不同含水率的烟丝对特定波长红外光束的吸收率有一定差异的原理,可对烟丝含水率进行非接触式测定的仪器。

3.3

烟丝填充值测定仪 **cut tobacco filling power tester**

专用于测定烟丝填充能力的仪器,其原理是将一定质量和一定含水率的烟丝置于专用圆筒内,并对烟丝施加一定质量的压力载荷,经过预定的时间后其烟丝的高度即代表烟丝的填充能力。

3.4

烟丝宽度测定仪 **cut tobacco width tester**

测量烟丝宽度的专用仪器。通常用光学放大投影法进行测定。

3.5

烟支自由燃烧性测定仪 **cigarette free burning rate tester**

测定烟支自由燃烧(阴燃)速度的专用仪器,装有自动点火、自动计时装置,以阴燃时间的长短表示其燃烧性能。

3.6

硬度测定仪 **hardness tester**

测定烟支或滤棒硬度的专用仪器,分点压法和全压法两种。

- 3.7
- 圆周测定仪 **circumference gauge**
测量烟支或滤棒圆周的专用仪器。有气动法、拉带法、光电法(分激光和普通光两种)等类型。
- 3.8
- 直径测定仪 **diameter tester**
测量烟支或滤棒直径的专用仪器。一般用光电法测定,分为激光直径测定仪、普通光直径测定仪等。
- 3.9
- 综合测试仪
可以连续测定卷烟(烟支)或滤棒的质量、圆周/直径、压降/稀释度和硬度的专用仪器。
- 3.10
- 通气稀释率测定仪 **ventilation tester**
专用于测定滤嘴卷烟通气稀释率的仪器。
- 3.11
- 吸阻测定仪 **drawing resistance tester**
压降仪 **pressure drop tester**(被取代术语)
专用于测定烟支、滤嘴卷烟或滤棒吸阻的仪器。其测定原理是,在标准状况下,用一个流量为17.5 mL/s的稳定气流流经试样,试样两端的压力差即体现吸阻的大小。
- 3.12
- 烟支含末率测定仪 **cigarette dust tester**
测定烟支含末率的专用仪器。
- 3.13
- 吸烟机 **cigarette smoking machine**
自动抽吸卷烟的同时可自动采集烟气冷凝物和气相物的仪器。吸烟机应符合 ISO 3308:1991(GB/T 16450—1996)的有关要求。
- 3.14
- 一氧化碳自动分析仪 **automatic CO analyzer**
自动测定卷烟烟气中一氧化碳含量的专用仪器。
- 3.15
- 纸张透气度测定仪 **paper permeability tester**
用于测定卷烟纸、滤棒成型纸、滤嘴接装纸透气度的仪器。

附 录 A
(资料性附录)
汉语拼音索引

B		梗中含叶率.....	2.105
爆口	2.70	供应消费者的总体	2.45.1
C		购买地点	2.49
参考大气.....	2.3	(卷烟的)固有燃烧性	2.11
侧流烟气	2.57	H	
测试大气.....	2.4	含末率	2.68
测头的公称直径(Dn)	2.17	盒(包)	2.51
持灰能力	2.81	红外水分仪.....	3.2
抽吸持续时间	2.28	环境条件	2.13
抽吸口数	2.30	J	
抽吸频率	2.29	交付货物	2.66
抽吸曲线	2.31	解把率.....	2.102
抽吸容量	2.33	进口端.....	2.6
抽吸试验	2.63	卷烟含水率	2.78
抽吸终止	2.32	卷烟或滤棒的公称直径	2.16
抽样点	2.50	卷烟滤嘴的植物碱截留指数	2.34
出口端.....	2.7	卷烟滤嘴的总粒相物截留指数	2.35
出丝率.....	2.108	卷烟纸的透气度	2.24
纯净	2.92	K	
刺激性	2.90	空头	2.69
粗糙	2.87	L	
粗烟气冷凝物	2.22	漏气	2.77
D		M	
大气.....	2.1	霉变	2.95
单样(基础样品)	2.36	P	
E		批	2.64
二硫代氨基甲酸酯杀虫剂残留量	2.23	Q	
二氧化硅	2.54	气流的标准方向	2.19
F		气相	2.59
分层取样	2.42	清除抽吸	2.27
G		取样单位	2.43
干净	2.93	去烟碱干粒相物	2.21
干粒相物	2.20	去烟碱干烟气冷凝物	2.21
干烟气冷凝物	2.20	R	
钢印质量	2.79	(卷烟的)燃烧速率.....	2.8
梗块.....	2.110	S	
梗片厚度.....	2.106	实验室样品	2.40
梗签.....	2.109	试料	2.48

试样	2. 41
死区容积	2. 14
缩减样	2. 39
T	
特征	2. 65
条	2. 52
调节大气.....	2. 2
调节样品	2. 47
通气稀释率测定仪	3. 10
W	
为出售而制造的总体	2. 45. 2
X	
吸烟过程	2. 61
吸烟机	3. 13
吸烟机的压降	2. 26
吸阻	2. 18
吸阻测定仪	3. 11
熄火	2. 71
熄火烟叶.....	2. 100
限制性抽吸	2. 62
香气	2. 84
香气浓馥	2. 86
香气清雅	2. 85
香味	2. 83
箱	2. 53
销售单位	2. 44
小样	2. 38
谐调	2. 88
Y	
压降	2. 25
压降仪	3. 11
烟包回透率.....	2. 101
烟蒂长度.....	2. 5
烟气	2. 55
烟丝纯净度.....	2. 111
烟丝宽度测定仪.....	3. 4
烟丝水分仪.....	3. 1
烟丝填充能力.....	2. 112
烟丝填充值.....	2. 113
烟丝填充值测定仪.....	3. 3

烟叶含梗率.....	2. 103
烟叶含水率	2. 96
烟叶燃烧性	2. 98
烟叶消耗.....	2. 114
烟支表面净度	2. 80
烟支含末率测定仪	3. 12
烟支切口	2. 76
烟支自由燃烧性测定仪.....	3. 5
叶中含梗率.....	2. 104
一氧化碳自动分析仪	3. 14
异味	2. 94
阴燃流烟气	2. 58
阴燃时间	2. 99
硬度	2. 67
硬度测定仪.....	3. 6
油润	2. 82
余味	2. 91
圆周	2. 72
圆周测定仪.....	3. 7
Z	
杂气	2. 89
整丝率.....	2. 107
直径	2. 73
直径测定仪.....	3. 8
纸张透气度测定仪	3. 15
主流烟气	2. 56
子周期样品	2. 46
自然砂土率	2. 97
自由式抽吸	2. 60
(卷烟的)自由燃烧.....	2. 9
(卷烟的)自由燃烧速率	2. 12
(卷烟的)自由燃烧梯度	2. 10
综合测试仪.....	3. 9
总粒相物	2. 22
总死区容积	2. 15
总体	2. 45
总样	2. 37
最大直径	2. 75
最小直径	2. 74

附 录 B
(资料性附录)
英 文 索 引

A	
after taste	2. 91
air permeability of the cigarette paper	2. 24
alkaloid retention index of a cigarette filter	2. 34
ambient conditions	2. 13
aroma	2. 84
ash holding capability	2. 81
atmosphere	2. 1
automatic CO analyzer	3. 14
B	
batch	2. 64
butt length	2. 5
C	
carton	2. 52
case	2. 53
characteristic	2. 65
cigarette dust tester	3. 12
cigarette free burning rate tester	3. 5
cigarette smoking machine	3. 13
circumference	2. 72
circumference gauge	3. 7
cleanness	2. 93
cleanness of cigarette appearance	2. 80
clearing puff	2. 27
combustibility of tobacco	2. 98
combustibility rate	2. 8
conditioning atmosphere	2. 2
conditioning sample	2. 47
consignment	2. 66
crude smoke condensate	2. 22
cut-end of cigarette	2. 76
cut tobacco filling power tester	3. 3
cut tobacco width tester	3. 4
D	
dead volume	2. 14
diameter	2. 73
diameter tester	3. 8
dithiocarbamate pesticides residues content	2. 23

draw resistance of a cigarette or a filter rod	2.18
drawing resistance tester	3.11
dry particulate matter	2.20
dry smoke condensate	2.20
dust content	2.68
E	
extinguish	2.71
F	
filling capacity of cut tobacco	2.112
filling power	2.112
filling value of cut tobacco	2.113
flavour	2.83
free combustion	2.9
free combustion gradient	2.10
free smoking	2.60
fresh and graceful aroma	2.85
G	
gross sample	2.37
H	
hardness	2.67
hardness tester	3.6
harmony	2.88
harshness	2.87
heavy fragrant aroma	2.86
I	
increment	2.38
infrared moisture tester	3.2
input end	2.6
intrinsic combustibility	2.11
irritancy	2.90
L	
laboratory sample	2.40
lamina content in stem	2.105
leak	2.77
loose ends	2.69
loosened ratio	2.102
M	
mainstream smoke	2.56
maximum diameter	2.75
minimum diameter	2.74
moisture content of cigarette	2.78
moisture tester of cut tobacco	3.1
moldy	2.95

N	
natural sand content	2. 97
nicotine-free dry particulate matter	2. 21
nicotine-free dry smoke condensate	2. 21
nominal diameter of a cigarette or filter	2. 16
(Dn) nominal diameter of a measuring head	2. 17
O	
offensive odor	2. 89
off-taste	2. 94
oily	2. 82
open seam	2. 70
output end	2. 7
P	
packet	2. 51
paper permeability tester	3. 15
percentage of stem in tobacco leaf	2. 103
place of purchase	2. 49
population	2. 45
population available to consumers	2. 45. 1
population manufactured for sale	2. 45. 2
pressure drop	2. 25
pressure drop of a smoking machine	2. 26
pressure drop tester	3. 11
puff duration	2. 28
puff frequency	2. 29
puff number	2. 30
puff profile	2. 31
puff termination	2. 32
puff volume	2. 33
purity and cleanness	2. 92
purity of cut tobacco	2. 111
Q	
quality of cigarette print	2. 79
R	
rate of free combustion	2. 12
ratio of cut tobacco yield	2. 108
reduced sample	2. 39
reference atmosphere	2. 3
restricted smoking	2. 62
S	
sale unit	2. 44
sampling point	2. 50
sampling unit	2. 43

self-extinguishing tobacco	2.100
sidestream smoke	2.57
silica	2.54
single sample(basic sample)	2.36
smoke	2.55
smoke condensate retention index of a cigarette filter	2.35
smoking process	2.61
smoking run	2.63
smoulder stream smoke	2.58
smouldering time	2.99
standard direction of flow	2.19
steam permeability in baled tobacco	2.101
stem bits	2.110
stem content in lamina	2.104
stick stem	2.109
stratified sampling	2.42
sub-period sample	2.46

T

test atmosphere	2.4
test portion	2.48
test sample	2.41
thickness of rolled stem	2.106
tobacco leaf consumption	2.114
tobacco moisture content	2.96
total dead volume	2.15
total particulate matter	2.22

V

vapour phase	2.59
ventilation tester	3.10



中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
烟草术语

第 4 部分:质量评价和检测

GB/T 18771.4—2002

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 $1\frac{3}{4}$ 字数 43 千字

2002 年 12 月第一版 2002 年 12 月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·1-18937 定价 15.00 元

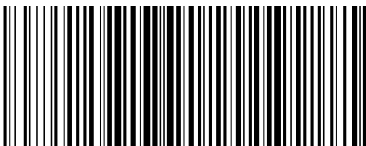
网址 www.bzcbs.com

*

科 目 625—519

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 18771.4—2002