ICS 01.080.20
N 21

中华人民共和国国家标准

GB/T 17712—1999

目　　次

前言 …… Ⅲ
ISO/IEC 前言 …… Ⅳ
引言 …… Ⅴ
1　范围 …… 1
2　引用标准 …… 1
3　图形符号绘制规则 …… 1
4　GB/T 16273.1 和 GB/T 5465.2 的应用 …… 1
5　符号的位置与方向 …… 1
6　颜色的使用 …… 2
7　箭头设计 …… 2
8　符号标志的识别 …… 2
9　图形符号表 …… 2
表 1　速印机和文件复印机主开关图形符号 …… 2
表 2　速印机和文件复印机机器操作图形符号 …… 2
表 3　速印机和文件复印机机器状态图形符号 …… 3
表 4　速印机和文件复印机复印状态图形符号 …… 4
表 5　速印机和文件复印机比较状态图形符号 …… 5
表 6　速印机和文件复印机纸/材料厚度图形符号 …… 6
表 7　速印机和文件复印机纸台/供纸图形符号 …… 6
表 8　速印机和文件复印机故障图形符号 …… 7
表 9　速印机和文件复印机消耗材料图形符号 …… 8
表 10　速印机和文件复印机辅助图形符号 …… 9
附录 A(标准的附录)　速印机和文件复印机图形符号补充标准 …… 11
表 A1　速印机和文件复印机机器状态图形符号 …… 11
表 A2　速印机和文件复印机复印状态图形符号 …… 11
表 A3　速印机和文件复印机纸台/供纸图形符号 …… 14
表 A4　速印机和文件复印机故障图形符号 …… 14
表 A5　速印机和文件复印机消耗材料图形符号 …… 14
表 A6　速印机和文件复印机辅助图形符号 …… 14
表 A7　速印机和文件复印机安全图形符号 …… 15

前　言

本标准非等效采用国际标准化组织和国际电工委员会 ISO/IEC 6329:1989《速印机和文件复印机图形符号》。

本标准是对 ZB Y 314—1985 复印机械图形符号的修订，该标准在复印行业实施以来，对复印机械产品的发展起到了一定的推动作用，随着科学技术和国际间技术交流的不断发展，有必要对 ZB Y 314—1985进行修订。

近些年国际上复印机械新产品、新技术和新功能的发展，出现了一些新的图形符号，为了全面反映这些目前较常用的图形符号，本标准增加了附录 A 作为对正文内容的补充。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准从 1999 年 10 月 1 日起实施，企业在设计速印机和文件复印机产品时，应参照本标准规定的图形符号。

本标准从实施之日起，同时代替 ZB Y 314—1985。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：天津复印技术研究所、上海延中复印机厂、广东世联实业集团公司、苏州施乐工程复印系统有限公司、武汉美能达办公机器有限公司、天津复印设备公司、广州复印机厂、北京市大松机械电子总公司、理想中国有限公司、营口复印机有限公司、深圳奥士达电子有限公司。

本标准主要承办人：程长泉、刘斌、李平、丁宗敬、姜继增、丁育仁、梅立。

ISO/IEC 前言

ISO(国际标准化组织)和 IEC(国际电工委员会)共同构成了全世界标准化体系。作为 ISO 和 IEC 成员的国家团体通过技术委员会参加国际标准的发展工作,这些技术委员会是由从事特定领域技术活动的相应的机构建立的。ISO 和 IEC 技术委员会在相同感兴趣的领域进行合作。其他官方或非官方的国际组织与 ISO、IEC 一起协作,也参加了此项工作。

在信息技术领域,ISO 和 IEC 建立了一个联合技术委员会 ISO/IEC JTC1。在国际标准正式发布之前,国际标准草案由该技术委员会散发给各国家团体成员进行表决,参加表决的国家团体要求至少有 75% 同意,本国际标准才能发布。

国际标准 ISO/IEC 6329 由 ISO/IEC JTC1 信息技术委员会制定。

引　　言

为便于速印机和文件复印机的安全和日常操作使用，对于机器的操作标志，面板显示以及某些其他部件的标志，需要有标准化的图形符号。

中华人民共和国国家标准

GB/T 17712—1999
neq ISO/IEC 6329:1989

速印机和文件复印机　图形符号

Duplicator and document copying machines—Symbols

1　范围

本标准规定了用于速印机和文件复印机的操作标志，面板显示以及某些其他部件的符号，以帮助用户操作和维护机器。

2　引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1252—1989　图形符号　箭头及其应用(neq ISO 4196:1984)

GB 2894—1996　安全标志

GB/T 2682—1981　电工成套装置中的指示灯和按钮的颜色

GB/T 5465.2—1996　电气设备用图形符号(idt IEC 417:1994)

GB/T 16273.1—1996　设备用图形符号　通用符号(idt ISO 7000)

GB/T 16902.1—1997　图形符号表示规则　设备用图形符号　第1部分:图形符号的形成(eqv ISO 3461-1:1988)

ISO 7000:1984　设备用图形符号　索引和摘要

3　图形符号绘制规则

在本标准规定的图形符号根据GB/T 16902.1绘制。

注：在某些设备上，特别是小设备，由于一些特殊的制造原因或者缺少空间，将使本标准所给出的图形符号无法使用。在这种情况下，所使用的图形符号允许改变，但要求改变后的图形符号与本标准所示图形符号的区别尽可能小而且简明实用，并能够清楚地表明其原有的含义。

4　GB/T 16273.1和GB/T 5465.2的应用

4.1　在本标准引用的GB/T 16273.1和GB/T 5465.2的符号及直接由其派生而来的符号的序号，已在本标准图形符号表中注出。

4.2　本标准允许使用在本标准图形符号表中未列出的符号。

5　符号的位置与方向

5.1　各种符号应当放置在

a）控制器上或附近，以指示控制功能。

b）操作面板或显示板上，以说明机器的操作或状态。

c）机器某些有要求的部件上。

5.2　方向

国家质量技术监督局1999-03-23批准　　1999-10-01实施

各种符号通常都应按本标准图形符号表所给出的方向定位，如果由于机器设计的原因，采用了不同的方位，将以不产生含义上的混淆为原则。

6 颜色的使用

本标准所示符号使用的颜色应符合 GB/T 2682 的规定。

7 箭头设计

本标准使用箭头的形状与 GB/T 1252 一致。

8 符号标志的识别

本标准所示的规定符号，可以用本标准图形符号表第一栏给出的序号和本标准号一起进行识别。例如：GB/T 17712 中的 2.3，这一符号标志可以在说明书中使用。

9 图形符号表

表 1 速印机和文件复印机主开关图形符号

序号	图形符号	名称	说明
1.1		电源通	GB/T 5465.2(5007)
1.2		电源断	GB/T 5465.2(5008)
1.3		通/断(按—按)(电源)	GB/T 5465.2(5010)
1.4		通/断(按钮开关)(电源)	GB/T 5465.2(5011)

表 2 速印机和文件复印机机器操作图形符号

序号	图形符号	名称	说明
2.1		起动	GB/T 5465.2(5104)
2.2		停止	GB/T 5465.2(5110)
2.3		快速停止	GB/T 5465.2(5178)

表 3 速印机和文件复印机机器状态图形符号

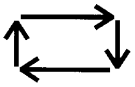
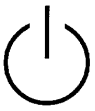
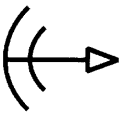
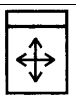
序号	图形符号	名称	说明
3.1		手动控制	GB/T 16273.1(109)
3.2		自动循环(或半自动循环)	ISO 7000(0026)
3.3		自动控制(闭合回路)	GB/T 16273.1(108)
3.4		待机	GB/T 5465.2(5009)
3.5		速度调节	GB/T 5465.2(5004 和 5107 为基础组合)
3.6		甚低速	ISO 7000(0528)
3.7		印版吸附	ISO 7000(0660)
3.8		印版对位/图像移位	ISO 7000(0661)
3.9		印版上墨	ISO 7000(0662)
3.10		印版加湿	ISO 7000(0663)
3.11		印版涂底墨	ISO 7000(0664)
3.12		卸版	ISO 7000(0665)
3.13		涂墨辊	ISO 7000(0666)

表 4 速印机和文件复印机复印状态图形符号

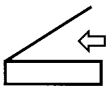
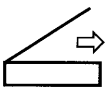
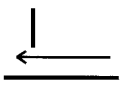
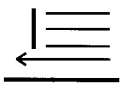
序号	图形符号	名称	说明
4.1		单面原稿	ISO 7000(0667)
4.2		双面原稿	ISO 7000(0668)
4.3		单面复印	ISO 7000(0669)
4.4		双面复印	ISO 7000(0670)
4.5		装订的原稿	ISO 7000(0671)
4.6		放入原稿	ISO 7000(0672)
4.7		取出原稿	ISO 7000(0673)
4.8		半自动输稿/版(单页原稿)	ISO 7000(0674)
4.9		全自动输稿/版(成叠原稿)	ISO 7000(0675)
4.10		色调剂调整	ISO 7000(0676)
4.11		曝光量调整	GB/T 5465.2(5004 和 5056 为基础组合)

表 5 速印机和文件复印机比较状态图形符号

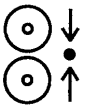
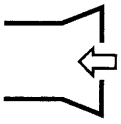
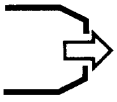
序号	图形符号	名称	说明
5.1		较浅复印	由 GB/T 5465.2(5057)派生
5.2		较深复印	由 GB/T 5465.2(5057)派生
5.3		反差调整	GB/T 5465.2(5004)和(5057)为基础组合
5.4		缩小复印	ISO 7000(0679)
5.5		放大复印	ISO 7000(0680)
5.6		复印张数选择	ISO 7000(0681)
5.7		规格尺寸选择	ISO 7000(0682)
5.8		复印品长度选择	ISO 7000(0683)
5.9		辊/滚筒压力	ISO 7000(0551)
5.10		吸入	GB/T 16273.1(100)
5.11		吹出	GB/T 16273.1(101)
5.12		温度控制	ISO 7000(0175)

表 6　速印机和文件复印机纸/材料厚度图形符号

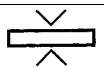
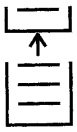
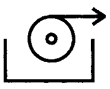
序号	图形符号	名称	说明
6.1		厚纸	ISO 7000(0684)
6.2		薄纸	ISO 7000(0685)
6.3		主供纸盒/供纸	ISO 7000(0686)
6.4		辅供纸盒/供纸	ISO 7000(0687)
6.5		纸盒转换/供纸	ISO 7000(0688)
6.6		卷筒纸/供纸	ISO 7000(0689)

表 7　速印机和文件复印机纸台/供纸图形符号

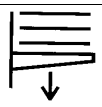
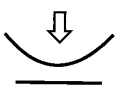
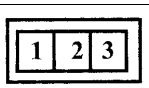
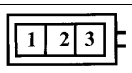
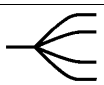
序号	图形符号	名称	说明
7.1		纸台上升	ISO 7000(0690)
7.2		纸台下降	ISO 7000(0691)
7.3		试印/试印调整	ISO 7000(0692)
7.4		摩擦压力	ISO 7000(0693)
7.5		输送纸/输送材料/印刷	ISO 7000(0694)
7.6		计数器	ISO 7000(0695)
7.7		主计数器	ISO 7000(0696)
7.8		分页器/分页设置	ISO 7000(0697)

表 7（完）

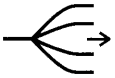
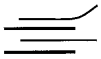
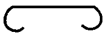
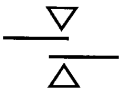
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
7.9		腾空分页器	ISO 7000(0698)
7.10		插入空白纸	ISO 7000(0699)
7.11		取出复印品	ISO 7000(0700)
7.12		调节档板	ISO 7000(0701)
7.13		单张折页	ISO 7000(0702)
7.14		装订	ISO 7000(0703)
7.15		粘合	ISO 7000(0704)
7.16	R	重复	
7.17		复位	ISO 7000(1027)
7.18	C	清除	
7.19		毛毡清洁	ISO 7000(0706)
7.20		墨辊清洁	ISO 7000(0707)
7.21		检测传感器	ISO 7000(0708)

表 8 速印机和文件复印机故障图形符号

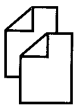
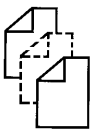
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
8.1		双张原稿/印版故障	ISO 7000(0709)
8.2		原稿空送/印版故障	ISO 7000(0710)

表 8（完）

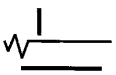
序号	图形符号	名称	说明
8.3		双张复印故障	ISO 7000(0711)
8.4		复印品空送故障	ISO 7000(0712)
8.5		卡纸	ISO 7000(0713)
8.6		分页器卡纸	ISO 7000(0714)
8.7		原稿/印版输送卡纸	ISO 7000(0715)
8.8		呼叫操作人员(辅助符号)	ISO 7000(0716)
8.9		维修呼叫	ISO 7000(0717)

表 9　速印机和文件复印机消耗材料图形符号

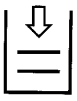
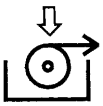
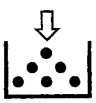
序号	图形符号	名称	说明
9.1		加纸/加材料	ISO 7000(0718)
9.2		加卷筒纸/加材料/换版	ISO 7000(0719)
9.3		加色调剂	ISO 7000(0720)
9.4		加油墨	ISO 7000(0721)

表 9（完）

序号	图形符号	名称	说明
9.5		加液体色调剂	ISO 7000(0722)
9.6		加液体分散剂	ISO 7000(0723)
9.7		加液体显影剂/预先混合	ISO 7000(0724)
9.8		加水	ISO 7000(0725)

表 10 速印机和文件复印机辅助图形符号

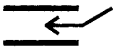
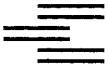
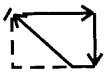
序号	图形符号	名称	说明
10.1		插入复印	ISO 7000(1131)
10.2		复印品整理(堆叠)	ISO 7000(1132)
10.3		复印品整理(套)	ISO 7000(1133)
10.4		纸夹	ISO 7000(1134)
10.5		待用(准备)	GB/T 16273.1(032)
10.6		分页堆叠	ISO 7000(1136)
10.7		相片原稿	ISO 7000(1137)
10.8		自动循环复位	ISO 7000(0427)
10.9		关闭稿台盖板	GB/T 16273.1(015)

表 10（完）

序号	图 形 符 号	名 称	说 明
10.10		倒出废版	ISO 7000(1138)
10.11		减速	ISO 7000(0527)
10.12		扇形对折(连续)信纸	ISO 7000(1139)

附 录 A
（标准的附录）
速印机和文件复印机图形符号补充标准

表 A1 速印机和文件复印机机器状态图形符号

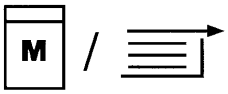
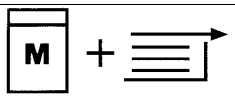
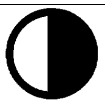
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
A1.1		制版	
A1.2		制版/印刷	
A1.3		自动印刷	
A1.4		调整印刷位置	成对使用
A1.5		调整范围（印刷中心点）	ISO 7000(0540)
A1.6		匀墨	本标准 7.20 派生
A1.7		印刷（反差）浓度	GB/T 5465.2(5057)

表 A2 速印机和文件复印机复印状态图形符号

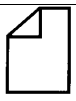
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
A2.1		印（母）版	本标准 3.7～3.12 派生
A2.2		原稿	本标准 4.1～4.2 派生
A2.3		正面原稿	本标准 4.1～4.2 派生
A2.4		原稿（图文向下）	本标准 4.1～4.2 派生

表 A2（续）

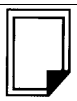
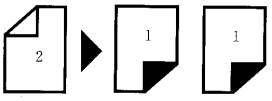
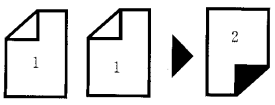
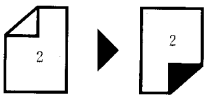
序号	图形符号	名称	说明
A2.5		双面原稿	本标准 4.1～4.2 派生
A2.6		印品	本标准 4.3～4.4 派生
A2.7		单面印品	本标准 4.3～4.4 派生
A2.8		双面印品	本标准 4.3～4.4 派生
A2.9		印品装订边空白	
A2.10		印品周边空白	
A2.11		单页输稿	
A2.12		自动多页输稿	
A2.13		一分为二	本标准 4.3～4.5 组合
A2.14		双面原稿到两张单面印品	本标准 4.2～4.3 组合
A2.15		两张单面原稿到双面印品	本标准 4.1～4.4 组合
A2.16		双页原稿到双面印品	本标准 4.4～4.5 组合
A2.17		双面原稿到双面印品	本标准 4.2～4.4 组合

表 A2（续）

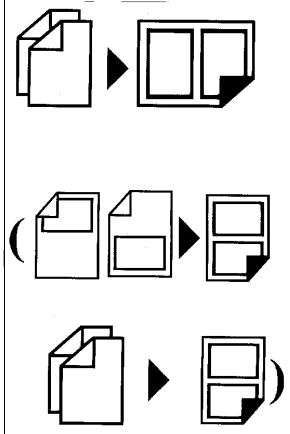
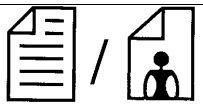
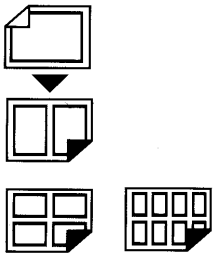
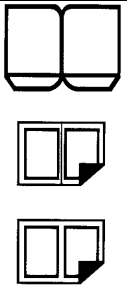
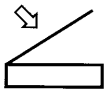
序号	图形符号	名称	说明
A2.18		两页原稿套印成一页印品（二合一） 以下由于功能派生的图形： 两页原稿的各一部分套印一页印品 两页原稿缩小旋转或变形压缩后套印成一张印品	本标准 4.1～4.4 组合
A2.19		文字/图像	本标准 10.7 派生
A2.20		单页原稿自动缩小派印成一张印品	成套使用
A2.21		书本	本标准 4.5 派生（成套使用）
		书本中间阴影处理	
		书本中间阴影消除	
A2.22		未关好盖板	本标准 4.6～4.7 派生
A2.23		精细模式	

表 A2（完）

序号	图形符号	名称	说明
A2.24		细网模式	
A2.25		粗网模式	

表 A3 速印机和文件复印机纸台/供纸图形符号

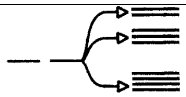
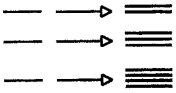
序号	图形符号	名称	说明
A3.1		同张原稿印不同份数	本标准 7.8～7.9 派生
A3.2		不同原稿印不同份数	本标准 7.8～7.9 派生

表 A4 速印机和文件复印机故障图形符号

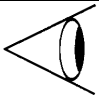
序号	图形符号	名称	说明
A4.1		检查	GB/T 16273.1(116)
A4.2		选取密码	

表 A5 速印机和文件复印机消耗材料图形符号

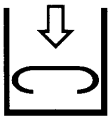
序号	图形符号	名称	说明
A5.1		加装订钉	

表 A6 速印机和文件复印机辅助图形符号

序号	图形符号	名称	说明
A6.1		程序(软件)预置	ISO 7000(1025)
A6.2		程序调出	ISO 7000(1026)
A6.3		程序删除	ISO 7000(1025～1026)派生

表 A7　速印机和文件复印机安全图形符号

序号	图形符号	名称	说明
A7.1		电源接地保护	GB 5465.2(5019)
A7.2		高温	GB 5465.2(5041)
A7.3		高压	GB 2894(5036)
A7.4		警告	GB/T 16273.1(129)
A7.5		不要触摸	

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
速印机和文件复印机 图形符号
GB/T 17712—1999
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印
*
开本 880×1230 1/16 印张 1½ 字数 35 千字
1999年10月第一版 1999年10月第一次印刷
印数 1—1 200
*
书号:155066·1-16126 定价 14.00 元
*
标 目 387—48

GB/T 17712-1999